

France – Italia ALCOTRA

Catégories

Produit logiciel :

Novolyze ; Ddruid ; Tetrapak ; Dametis ; Ekopak ; Hydrelis ; Imageau(SAUR) ; Eau-link ; Wi6labs ; Endress+Hauser ; Delta Conso ; IOTFactory ; Aquasys ; ESF ; KANOA Solutions

NEP :

FASTNAET ; Paredes ; Samsic facility ; Nilfisk ; Kärcher ; PHO6 ; LAVOR ; NORDISK ; LECHLER ; SNP Statique ; Alfa Laval ; SNP Statique ; Elodys ; Novaltec Group ; Inclean ; Gefran ; Endress+Hauser ;

Reduction de volume d'eau :

Bertfelt ; Baumer ; SNP Statique ; Aquassay ; Ax'eau ; Axflox ; Eau-link ; Maddalena ; Watertech ; Endress+Hauser ; Gioanola ; Hydrao ; ESF ; FDS PRO ; Hydrausoft ; Claire ; Kamstrup ; Leakmited

Réutilisation de l'eau :

CHEMDOC ; Lechler ; VEOLIA ; Oseido ; Australair ; BRL Ingenieurie ; GREENECO WASTE WATER ; SUEZ ; BWT Industries ; BioMicrobics ; Polymem ; Graf ; Orange ; Planetek ; Euroautomations ; TDeau ; Nijhuis ; NEWASYS ; BEKO ; Aquama ; TDeau ; Acqua.ecologie ; Sogea Environment ; Cullwater

Consultant :

Aquastrat ; Ecoviso ; CRITT PACA

Qualité de l'eau :

Abiofore ; ESF ;

Micro-catégories

Produit logiciel (fuites d'eau, réduction du volume d'eau pendant le cycle de production):

Novolyze (Thrasos) ; Ddruid ; TetraPak ; Dametis ; Ekopak ; Hydrelis ; Imageau (SAUR) ; Eau-link ; Wi6labs ; Endress+Hauser ; Delta Conso ; IOTFactory ; Aquasys ; ESF ; KANOA solutions

Qualité de l'eau (analyse pendant et après le cycle de production, réutilisation à des fins diverses):

Abiofore ; ESF ;

Solution mécanique (valves pour la réduction du volume d'eau pendant le cycle de production);

Bertfelt ; Baumer ; AxFlow ; Eau-link ; Maddalena ; Watertech ; Endress+Hauser ;

Solution de nettoyage (Nettoyage et de désinfection qui permet de réduire drastiquement la consommation d'eau):

FASTNAET ; Paredes ; Samsic facility ; Elodys ; Novaltec group ; Inclean ; Gefran ; Endress+Hauser ;

Solution de nettoyage (Unité de nettoyage fonctionnant via un mix de flux d'eau et d'air):

Nilfisk; Kärcher ; PHO6 ; LAVOR

Solution de nettoyage (Granules aident au lavage et réduisent le besoin d'eau et permet de réduire la consommation d'eau par un jeu de pression):

NORDISK

Qualité de l'eau (Recyclage de l'eau pour permettre la réutilisation avec le système SaveWater):

BEKO ; Aquama ; ESF ;

Nettoyage de réservoirs (Avec des boules de lavage statique):

LECHLER; SNP Statique

Nettoyage de réservoirs (Avec des boules de lavage rotative):

Alfa Laval

Solution buses adaptées (Réduire la consommation d'eau durant le nettoyage, la désinfection et sanitisation, la pasteurisation...):

SNP Statique

Réduction de la consommation d'eau:

Aquassay ; Hydrao ; FDS PRO ; Claire;

Entretien des réseaux (Traitement de l'eau) :

HydroFlow ; TIBE ;

Condenseur adiabatique (Système qui utilise l'eau pour le refroidissement adiabatique de l'air d'admission lorsque la température de l'air ambiant ou la charge de refroidissement est élevée):

ONYX JACIR ; Kelvion ; MITA ; Australair

Gestion de l'eau pour les industries (Aider les entreprises à réduire leur consommation d'eau):

Aquastrat ; Ecoviso ; CRITT PACA ; ESF;

Purification et recyclage de l'eau (Produire de l'eau de qualité adaptée à divers usages industriels):

CHEMDOC ; Lechler ; VEOLIA ; Oseido ; Australair ; BRL Ingenierie ; Nijhuis ; NEWASY; Acqua.ecologie ; Sogea Environment; Cullwater

Solution durable (traitement et la réutilisation des eaux usées industrielles):

GREENECO WASTE WATER; SUEZ ; BWT Industries; BioMicrobics

Gestion de l'eau (Réparation des fuites d'eau sur des réseaux) :

Ax'eau ; Hydrausoft ; Kamstrup

Solution technique (ultrafiltration et recyclage de l'eau avec des membranes (pas des pesticide)):

Polymem

Solutions durables pour l'infiltration (la rétention et le traitement des eaux pluviales):

Graf

Solutions technique (Gestion de l'eau avec système de pompage, UV et par désinfection):

Xylem ; Graviwater

Solutions innovantes (Traitement par osmose et différents dispositif):

Orange ; Planetek ; Euroautomations ; TDeau ; Veolia

Index des entreprises

	Pag.
Abiofore	6
Acqua.ecologie	7
Alfalaval	8
Aquama	9
Aquasys	10
Aquassay	11
Aquastrat	12
Ax'eau	13
AxFlow	14
Australair	15
Baumer	16
Beko	17
Bertfelt	18
BioMicrobics	19
Brl Ingenieurie	20
BWT Industries	21
Chemdoc	22
Claire	23
CRITT PACA	24
Cullwater	25
Dametis	26
dDruid	27
Delta Conso	28
Eau-link	29
Ecoviso	30
Ekopak	31
Elodys	32
Endress+Hauser	33
ESF	35
Euroautomations	37
Fastnaet	38
FDS PRO	39
Gefran	40
Gioanola	42
Graf	43
Gravi water	44
Greeneco waste water	45
Hydrao	46

Hydrausoft	47
Hydrelis (Suez)	48
Hidroflow	49
Imageau (SAUR)	
50	
Inclean	51
IOTFactory	52
Kamstrup	53
Kärcher	54
KANOA solutions	55
Kelvion	56
Lavor	57
Lechler	58
Maddalena	60
Mita	61
NEWASYS	62
Nilfisk	63
Nijhuis	64
Nordisk	65
Novaltec group	66
Novolize (Thrasos)	67
Onyx Jacir	68
Orange	69
Oseido	70
Paredes	71
PH06	72
Planetek	73
Polymem	74
Samsic Facility	75
SNP Statistique	76
Sogea Environment	78
Suez	79
TDeau	80
Tetrapak	81
Tibe	82
Veolia	84
Watertech	85
Wi6Labs	86
Xylem	87

Pays où les entreprises exercent leurs activités

France/Italie

Abiofore ; Alfalaval ; Aquastrat; Australair ; Beko ; Bertfelt ; Brl Ingenieurie ; BWT Industries ; Chemdoc ; dDruid ; Ecoviso; Hidroflow ; Kelvion ; Lavor ; Lechler ; Mita ; Nilfisk ; Nordisk ; Novolize ;

Oseido ; Polymem ; Suez ; Tetrapak ; Veolia ; Xylem ; Nijhuis ; Elodys ; Maddalena ; Gefran ;
Hendress+Hauser; IOTFactory; Claire ; Kamstrup

Italie

Euroautomations; Graf; Greeneco waste water; Kärcher; Orange; Planetek; Novaltec group; Inclean;
Science Nature Technologie (Acqua.ecologie); Watertech; Gioanola;

France

Aquama; Ax'eau; Dametis; Ekopak; Fastnaet; Gravi water; Onyx Jacir; PH06; SNP Statistique ; Tibe,
TDeau,; AxFlow; Eau-link; NEWASYS; Acqua.ecologie; Sogea Environment; CRITT PACA; Wi6Labs;
Delta Conso; Hydrao; Aquasys; ESF; FDS PRO; Hydrausoft;

Entreprises en Italie et en France et plusieurs des solutions

Mita; Nilfisk; Nordisk; Veolia; Xylem ; Nijhuis ; Claire ;

Entreprise: Abiofore

Contact : Hassen Hicri (06 72 94 73 10)

Email: hassen.hicri@orange.fr (contact@abiofore.com)

Site web: <https://abiofore.com/>

France/Italie

Solution:

Innover pour préserver la ressource en eau, Carnet sanitaire numérique - QHSE – Eaux. La mise en place d'un plan de maîtrise et de gestion de l'eau s'avère impérative et relève de la responsabilité du chef d'établissement. Cette démarche devient d'autant plus complexe avec les modifications de la réglementation, notamment des seuils des paramètres analytiques.

Le pôle d'audit possède une expertise solide dans son domaine QHSE (qualité, hygiène, sécurité et environnement) liée à la gestion du risque Légionelle et la qualité sanitaire de l'eau dans les ERP et les établissements de santé, de soins et l'industrie agroalimentaire.

Rédaction du carnet sanitaire conforme aux exigences du code de Santé Publique (CSP) Rédaction du système documentaire et mise à disposition de modèles de documents qualifiés (procédures, instructions). Audit du plan analytique des eaux. Accompagnement à l'audit des plans des réseaux. Mise en place de méthodes alternatives pour économiser la ressource eau.

Conformité réglementaire

- Gérez et facilitez les contrôles sanitaires.
- Maîtrisez la contamination biologique et chimique du réseau grâce au suivi analytique, aux maintenances et aux travaux.
- Veille réglementaire

Responsabilité environnementale

- Réduisez le stress hydrique en relevant la consommation en eau (m³) et en recherchant les fuites.
- Réutilisez l'eau : REUT, recyclage intra-entreprise, arrosage des espaces verts, collecte des eaux de condensat des climatiseurs et des eaux de rinçage

Gestion de la qualité (QHSE)

- Mise à disposition des modèles et des exemples de documents qualifiés (procédures et instructions)
- Gérez la sécurité des usagers, le risque chimique et les déchets.
- Améliorez la relation sociétale entre le personnel administratif et technique :

Analyse des données en temps réel

- Collectez, analysez et visualisez les données de qualité de l'eau et de consommation en eau en temps réel.
- Gérez les analyses sanitaires, les maintenances et les non-conformités.

Prise de décision basées sur les données

- Comprenez les tendances,
- Prévoyez les besoins futurs,
- Optimisez l'allocation des ressources en eau
- Anticipez les non-conformités potentielles.

Économie des ressources

- Détectez les fuites avec la traçabilité de la consommation en eau et le calcul des différences des valeurs relevées entre les compteurs
- Optimiser les processus de production en réduisant le gaspillage d'eau
- Suivez les stocks des produits chimiques

Entreprise: Acqua.ecologie (Bio.microbics)

Contact : +33 (0)9 80 57 99 26

Email: contact@acqua.eco; contact@acquaecologie.fr

Site web: <https://acquaecologie.fr/>

France/Italie

Solution:

Gamme de traitement de l'eau potable par ACQUA.ecologie

Vous trouverez ici nos solutions permettant de sécuriser et recycler l'eau de process. Nous proposons d'éliminer virus, bactéries, métaux lourds mais aussi le calcaire présent dans l'eau. Nous pouvons aussi produire de l'eau potable par dessalement.ASMR - Acqua SMart Reuse®

Le recyclage intelligent de l'eau et de l'énergie, à terre et en mer

Pourquoi transporter vos eaux usées sur plusieurs kilomètres alors qu'elles peuvent être traitées et réutilisées directement sur site ?

Pourquoi gaspiller une ressource précieuse quand il est possible de la recycler ?

ASMR® est le premier concept breveté de gestion complète et intégrée de l'eau, conçu pour transformer les eaux usées en une ressource locale, économique et durable.

Il traite et recycle 100% des eaux grises, noires, industrielles et pluviales, et permet également de récupérer jusqu'à 50% de l'énergie thermique contenue dans les eaux usées.

Pour l'Italie, veuillez contacter Science Nature Technology : contacter@snt.eco

Entreprise: Alfa Laval

Contact : 04 69 16 77 00

Email: Site web

Site web: <https://www.alfalaval.fr/produits/transfert-des-fluides/equipements-de-nettoyage-de-cuves/tank-cleaning-equipment-overview/>

France/Italie

Solution:

Les équipements de nettoyage de cuves Alfa Laval peuvent vous aider à protéger vos opérations de traitement. L'optimisation des cycles de nettoyage est tout aussi importante que l'optimisation de l'efficacité de la production.

Un nettoyage efficace des cuves est essentiel pour éliminer la contamination croisée, ce qui permet d'améliorer la qualité, la productivité et le rendement dans n'importe quelle industrie ou application.

Avec une large gamme de solutions de nettoyage de cuves, le choix de la machine de nettoyage de cuves appropriée peut entraîner des économies significatives de temps, d'eau et de produits de nettoyage, vous rapprochant ainsi de vos objectifs de développement durable.

Têtes de lavage rotatives

Améliorez l'efficacité de vos procédés, votre productivité et la qualité de vos produits finis grâce à une propreté exceptionnelle de vos cuves de traitement. Les machines de nettoyage de cuves à tête rotative Alfa Laval préviennent le risque de contamination dans les applications laitières, alimentaires, pharmaceutiques et industrielles. Vous avez le choix entre deux séries de machines de nettoyage de cuves : les modèles pour procédés hygiéniques et les modèles pour procédés industriels.

Têtes de lavage rotatives par impact

Le système de nettoyage de cuves à tête rotative Alfa Laval est une toupie à rotation libre qui utilise de faibles quantités de produit de nettoyage à basse pression pour un nettoyage efficace. Les têtes rotatives améliorent l'efficacité du NEP en utilisant moins d'eau, moins d'énergie et moins de produit de nettoyage que les boules de pulvérisation statiques. Cela réduit le coût total de possession et accélère le processus de nettoyage.

Entreprise: Aquama

Contact :

Email: info@aquama.fr

Site web: <https://fr.aquama.com/>

France

Solution:

Aquama est une entreprise suisse fondée en 2013 par Willy Lionel Pomathios, spécialisée dans les solutions de nettoyage et de désinfection écologiques. Elle propose une technologie innovante basée sur l'hydrolyse, permettant de produire localement des solutions détergentes et désinfectantes à partir d'eau, de sel et d'électricité.

Technologie et solutions proposées par Aquama**1. Principe de l'hydrolyse**

Aquama utilise un procédé d'hydrolyse pour générer une solution nettoyante et désinfectante, appelée **Aquama® Indigo®**, composée uniquement d'eau, de sel et d'électricité. Cette solution est 100 % biodégradable, sans produits chimiques ajoutés, et remplace jusqu'à 80 % des produits d'entretien traditionnels.

2. Gamme de machines

Aquama propose plusieurs appareils adaptés aux besoins des particuliers et des professionnels :

- **Falcon S®** : Machine compacte pour une production à la demande de solution détergente et désinfectante.
- **Falcon R®** : Destinée aux professionnels, elle peut produire jusqu'à 3 200 litres de solution par mois.
- **Hogeron®** : Conçue pour les grandes structures, elle permet de produire jusqu'à 7 500 litres de solution par mois.

3. Application mobile

Aquama a développé une application mobile permettant de :

- Géolocaliser les stations de recharge les plus proches.
- Recharger instantanément les sprays vides.
- Accéder à des contenus exclusifs, tutoriels et témoignages.

Entreprise: Aquasys

Contact : formulaire (<https://aquasys.fr/technologie/>)

Email:

Site web : <https://aquasys.fr/>

France

Solution:

Aquasys propose aux entreprises avec une dépendance critique à l'eau une solution numérique destinée à prévenir risques hydrologiques.

Conformité

Face à des exigences réglementaires renforcées, Aquasys aide les entreprises à piloter le suivi de leur conformité et facilite leurs interactions avec les autorités.

Suivi continu des prélèvements et des rejets

Évaluation automatique des non-conformités

Suivi des trajectoires de sobriété hydrique

Digitalisation des interactions avec les autorités

Empreinte hydrique

Aquasys permet aux entreprises de mesurer leur empreinte hydrique et de piloter leur trajectoire de réduction.

Mesure de l'empreinte hydrique selon la norme ISO 14046

Alignement avec les standards RSE

Rapprochement de l'empreinte hydrique avec les indicateurs opérationnels

Performance opérationnelle

Aquasys accompagne les entreprises pour faire de leur pilotage hydrique un levier de performance.

Bilan prélèvement/rejet : comparaison entre l'eau prélevée et restituée, incluant les pertes

Consommation spécifique : volume d'eau consommé par unité produite (ex. par tonne de produit)

Taux de réutilisation/recyclage de l'eau

Mise à disposition de tableau de bord sur mesure avec collecte directe des données et mise à jour automatisée des indicateurs et graphiques (site unique ou multisites)

Résilience hydrique

Aider les entreprises à prévenir les risques liés à l'eau, leur permettant de garantir la continuité des activités.

Veille permanente de l'état des ressources

Anticipation des risques de rupture d'approvisionnement et de restriction des rejets

Veille continue des risques inondation et alerte en cas de crue probable.

Entreprise: Aquassay

Contact : +33 (0)5 87 03 80 57

Email: hello@aquassay.com

Site web : <https://aquassay.com/>

France/Italie

Solution:

- Aquassay a développé une démarche métier dédiée à la performance économique et environnementale des usages de l'eau. De l'étude ponctuelle au programme stratégique, nous vous accompagnons dans tous vos projets d'efficacité ou de transition hydrique. Maîtriser les flux physiques (approvisionnement, usage et rejet) et les flux de données liées à l'eau
- **Identifier et hiérarchiser** les points d'amélioration et de risques, ainsi que les opportunités
- **Mettre en place des solutions** techniques ou organisationnelles pour :
 - Réduire les consommations et les rejets de pollutions
 - Optimiser les temps de travail (ex. : digitaliser des relèves de compteurs, automatiser le traitement d'information, ...)
 - Améliorer la performance des installations de traitement des eaux (ex : détection précoce de dérive, ...)
 - Améliorer la conformité réglementaire ou répondre à de nouvelles contraintes réglementaires (ex. : arrêté préfectoral)
 - Résoudre les dysfonctionnements des installations de traitement des eaux
- **Digitaliser la gestion de l'eau** (analyse de performance en temps réel & diagnostic partagé) et bénéficier d'expertise et de fonction support (programme de surveillance)
- **Établir un Water Master Plan** (industrie) **ou un programme de territoire en transition hydrique** (collectivités) : analyse stratégique, objectifs, actions, organisation, calendrier, budgets, ...
- **Déployer mondialement des programmes d'efficacité hydrique et de digitalisation**

Un processus d'accompagnement adaptable à vos besoins et ambitions

Entreprise: Aquastrat

Contact : Enaud ANDERSON

Email: enaut.anderson@aquastrat.co

Site web : Aquastrat – LinkedIn

France/Italie

Solution:

Aquastrat est un cabinet de conseil indépendant basé à Annecy, spécialisé dans la stratégie de gestion de l'eau pour les industries. Son objectif est d'aider les entreprises à réduire leur consommation d'eau tout en assurant la conformité réglementaire et en améliorant leur performance environnementale.

Services proposés**1. Stratégie de gestion de l'eau**

Aquastrat accompagne les industriels dans l'élaboration de schémas directeurs pour une gestion durable de l'eau. Cela inclut l'analyse des usages actuels, l'identification des leviers d'économie et la planification d'investissements pour optimiser les processus de production.

2. Projets d'investissement dans le traitement de l'eau

Le cabinet intervient dans la mise en place de nouvelles installations de traitement de l'eau, en aidant à définir les besoins, rédiger les cahiers des charges et sélectionner les fournisseurs adaptés.

3. Soutien au développement commercial international

Aquastrat assiste les entreprises du secteur du traitement de l'eau dans leurs efforts de développement à l'international, notamment en Europe, Asie et Afrique.

Approche et expertise

Aquastrat se distingue par son approche proactive face aux défis environnementaux, avec un taux de réussite de 95 % dans la résolution des problèmes liés à la gestion de l'eau. Le cabinet met l'accent sur la purification de l'eau et la fourniture de solutions innovantes, notamment pour des entreprises agricoles soucieuses de la qualité de l'eau utilisée pour l'irrigation .

Grâce à une expertise approfondie et une connaissance des réglementations en vigueur, Aquastrat est en mesure de proposer des solutions sur mesure, adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.

Entreprise: Ax'eau

Contact :Ivan VAUFREYDAZ

Email: ivan.vaufreydaz@ax-eau.com

Site web : <https://www.ax-eau.com/>

France

Solution:

Ax'eau groupe rassemble deux marques: **Ax'eau** et **Résodétection**. Créée en 2004, Ax'eau est aujourd'hui le spécialiste et **leader français de la recherche de fuites non-destructive**. Par définition nos métiers de réduction des pertes en eau et de résolution de sinistres, contribuent à améliorer le cadre de vie de nos clients. C'est des années plus tard, en 2013 que Résodétection à rejoint l'aventure. Du repérage, à la détection en passant par la cartographie de vos réseaux, nous mettons également à votre disposition de **multiples compétences** métiers afin de vous aider à répondre aux obligations normatives en vigueur.

Ax'eau propose une gamme complète de services pour localiser les fuites d'eau, notamment.

- **Recherche de fuites sur canalisations d'eau potable** : diagnostic précis des réseaux pour identifier les pertes d'eau.
- **Détection de fuites sur piscines** : localisation des fuites dans les structures et équipements de piscines.
- **Identification des infiltrations par façades et toitures** : analyse des bâtiments pour détecter les points d'entrée d'eau.
- **Surconsommation d'eau** : investigation des causes de consommation excessive d'eau.

Ces interventions sont réalisées à l'aide de technologies avancées telles que les caméras thermiques, les gaz traceurs, les détecteurs acoustiques et les caméras endoscopiques, permettant une localisation précise sans endommager les structures existantes.

Entreprise: AxFlowr

Contact :formulaire (

Email: christophe.ageron@axflow.fr

Site web : <https://www.axflow.com/fr-fr/> (<https://www.axflow.com/fr-fr/votre-secteur/marches/agroalimentaire/>)

France

Solution :

Leader des équipements de gestion des fluides, AxFlow offre une gamme complète de pompes volumétriques et centrifuges, de systèmes de mélange-dosage, d'agitateurs, d'échangeurs de chaleurs, de vannes, d'homogénéisateurs et d'équipements dédiés à l'environnement et à l'analyse.

Fluidity.nonstop™ c'est notre engagement pour que vos installations fonctionnent en permanence. C'est aussi faire le bon choix, celui des meilleurs produits correspondant exactement à votre process. Mais ça ne s'arrête pas là. Notre engagement s'étend à une large gamme de services conçus pour vous apporter une tranquillité d'esprit supplémentaire.

Le secteur de la transformation alimentaire est de plus en plus confronté à des exigences contradictoires: produire des produits de qualité avec des marges faibles, respecter une réglementation toujours plus stricte et créer des produits novateurs à l'intention d'une clientèle toujours plus importante et exigeante. Le choix des partenaires est donc crucial. Nos systèmes de dosage, transfert, échange thermique, mélange/agitation, séparation/filtration et analyse vous garantissent une production à la hauteur de vos attentes et de celles de vos clients.

CERTIFICATIONS POUR UNE HYGIÈNE IRRÉPROCHABLE

Tous nos produits axés sur l'hygiène répondent aux normes et certifications les plus strictes, telles que 3-A, EHEDG, EU 1935/2004, FDA, et bien d'autres. Ces certifications garantissent la conformité aux réglementations de sécurité alimentaire, assurant ainsi l'intégrité des produits tout au long du processus de production.

DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LES PROCESSUS ALIMENTAIRES

Conscients de la complexité de la production alimentaire, nous concevons et installons des systèmes complets qui répondent aux différents besoins de l'industrie. Qu'il s'agisse de dosage, de nettoyage ou de refroidissement, les systèmes AxFlow offrent des solutions globales qui optimisent l'efficacité et la fiabilité à chaque étape du processus de transformation des aliments.

DÉFIS DANS L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE ET DES BOISSONS

Dans un secteur confronté à des défis croissants—tels que la production de produits de haute qualité avec des marges réduites, l'obligation de respecter des réglementations de plus en plus strictes, et l'innovation pour répondre aux exigences d'une clientèle en constante évolution—AxFlow joue un rôle crucial.

En combinant notre expertise en gestion des fluides avec vos connaissances en production alimentaire, nous pouvons créer des solutions avantageuses qui réduisent les coûts et offrent un avantage concurrentiel.

Entreprise: Australair

Contact : +33(0)7 44 44 21 00

Email: infos@australair.fr

Site : [https://australairadiabatique.com/
France/Italie](https://australairadiabatique.com/France/Italie)

Solution:

Australair est une entreprise française spécialisée dans les solutions de rafraîchissement adiabatique, offrant des alternatives écologiques et économiques aux systèmes de climatisation traditionnels. Basée à Grenoble, elle conçoit et commercialise des équipements permettant de réduire la consommation d'énergie et d'eau dans les processus de refroidissement industriels et tertiaires.

Solutions proposées par Australair**1. Rafraîchissement adiabatique**

Australair propose des systèmes de rafraîchissement adiabatique qui utilisent le principe de l'évaporation de l'eau pour abaisser la température de l'air. Cette technologie permet de :

- Réduire la consommation d'énergie jusqu'à 80 % par rapport à la climatisation traditionnelle.
- Diminuer l'empreinte carbone des installations.
- Améliorer le confort thermique dans les bâtiments industriels et commerciaux.

2. Systèmes de ventilation et de traitement de l'air

Australair conçoit également des solutions de ventilation et de traitement de l'air adaptées aux besoins spécifiques de ses clients, incluant :

- Des unités de traitement de l'air avec récupération d'énergie.
- Des systèmes de filtration pour améliorer la qualité de l'air intérieur.
- Des équipements modulables pour s'adapter aux contraintes des bâtiments existants.

Entreprise: Baumer

Contact : +33 450392466

Email: <https://www.baumer.com/fr/fr/contact>

Site web: <https://www.baumer.com/fr/fr>

France/Italie

Solution:

Les solutions de capteurs intelligents de Baumer vous aident à relever les défis exigeants de la production agroalimentaire et à préparer vos process pour l'avenir. Nos capteurs répondent aux exigences élevées de l'industrie agroalimentaire en matière d'hygiène. La plus grande fiabilité des process et l'assurance qualité de vos produits sont nos priorités absolues. Grâce à des concepts de boîtiers et de commande multi-technologies, nous vous permettons de surveiller facilement vos process directement sur place.

Filtration

Une filtration stable et efficace nécessite un contrôle précis de la pression et du débit, ce qui peut être obtenu de manière optimale à l'aide des bons capteurs.

Pasteurisation

Une technique de mesure rapide, très précise et non influencée par la température du process permet d'optimiser l'utilisation de l'énergie dans les échangeurs thermiques.

Gestion des stocks

Des capteurs fiables garantissent la disponibilité et le suivi réels des matériaux pour une planification sûre de la production et une vidange complète des réservoirs et des silos.

Centrifugation

Le contrôle précis des pressions et des débits, ainsi que la surveillance de la vitesse et des vibrations, sont la clé d'un fonctionnement efficace, régulier et sûr.

Extrusion

Les structures et les textures souhaitées pour les aliments sont obtenues par un contrôle précis de la pression, de la température et de la vitesse. Les capteurs Baumer fournissent des valeurs de mesure fiables à cet effet.

Evaporation

La stabilité du process, l'efficacité et la qualité du produit exigent une surveillance précise de la température de chauffage, de la pression sous vide, du débit et de la concentration en matières solides.

Emballage alimentaire

La large gamme Baumer de codeurs, de capteurs optiques, de capteurs de vision intelligents et de caméras permet d'atteindre un niveau maximal de sécurité des process et de flexibilité dans l'emballage des produits alimentaires.

Entreprise: BEKO

Contact : +33(0)6 88 21 39 95

Email: endirect@contact.beko.fr

Site web: <https://www.beko.fr/>

France/Italie

Solution:

Choisir Beko, c'est faire confiance à une marque de renommée internationale, reconnue pour la qualité de ses appareils. Beko a pour ambition de répondre à vos attentes en rendant accessibles les produits les plus innovants, des produits pensés pour relever les défis du quotidien. Les appareils Beko bénéficient des dernières technologies pour être à la fois économes, fonctionnels et efficaces tout en offrant un design élégant. Vous pouvez compter sur Beko, partenaire officiel de votre quotidien.

Beko propose une solution complète pour l'équipement des foyers en électroménager, en mettant l'accent sur la performance, l'accessibilité et l'efficacité énergétique. Sa gamme comprend des produits tels que des réfrigérateurs, lave-linge, lave-vaisselle, fours, plaques de cuisson et petits appareils, conçus pour répondre aux besoins du quotidien tout en réduisant la consommation d'énergie et d'eau. L'innovation est au cœur de la stratégie de Beko, avec des technologies comme **HarvestFresh™** (qui simule le cycle naturel du soleil pour préserver les vitamines dans les fruits et légumes), **SteamCure™** (utilisation de la vapeur pour un lavage en douceur) ou encore des appareils connectés facilitant l'usage. Engagée dans une démarche de durabilité, Beko développe aussi des produits conçus avec des matériaux recyclés ou biosourcés. La solution Beko se distingue ainsi par son **bon rapport qualité/prix**, son **engagement environnemental** et sa volonté de rendre les technologies utiles accessibles au plus grand nombre.

Entreprise: Bertfelt

Contact : Liliane Laroche
34 boulevard des Italiens
FR-75 009 Paris, France
+33(0)186655812
Email: Liliane.laroche@bertfelt.com
Site web: [https://www.bertfelt.com/fr/
France/Italie](https://www.bertfelt.com/fr/France/Italie)

Solution:

Les limiteurs d'eau BT-Maric permettent d'économiser l'eau et rendre les produits et processus plus efficaces – en fournissant toujours le débit spécifié choisi. Les nombreuses caractéristiques uniques rendent les régulateurs BT-Maric adaptés à un très grand nombre d'applications. Toute la gamme de limiteurs de débit BT-Maric est agréée eau potable (ACS).

Conception pour des débits dès 0,15 L/min jusqu'à plus de 13 500 L/min.

Débits disponibles par petits incréments.

100 % mécanique, entièrement automatique et ne nécessite pas d'énergie supplémentaire.

Extrêmement précis : Notre solution standard Precision a une précision de débit nominal de +/- 10 %, pour toute la plage de pertes de pression comprise entre 1,4 bar et 10 bars.

Simple, compact, fiable et caractérisé par une longue durée de vie (20 ans).

Large gamme de types de raccords et de matériaux disponibles.

Solutions haute pression gérant les différentiels de pression jusqu'à 20 bars.

Solutions basse pression gérant les différentiels de pression à partir de 0,45 bar.

Sans entretien : pas besoin de pièces de rechange. En raison de la conception unique des régulateurs et de l'absence de pièces d'usure, les pièces de rechange ne sont pas disponibles

Pré-réglage pour éviter les erreurs de réglage ou les modifications non désirées du système => le débit doit être spécifié lors de la commande.

Réduire sensiblement les coûts d'investissement et d'exploitation.

Prévenir les pannes d'équipement et prolonger la durée de vie de votre équipement/produit.

Autorégulation : le diamètre d'ouverture du joint réagit automatiquement aux fluctuations de pression.

Autonettoyage : pas d'obstruction.

Les régulateurs de débit sont principalement destinés aux applications liées à l'eau et conviennent particulièrement bien à une utilisation avec une eau de mauvaise qualité, car l'élément de contrôle du débit est en caoutchouc et fléchit dans des conditions de fonctionnement normales. Cela minimise considérablement le risque de blocage et élimine l'accumulation de tartre.

Économiser l'eau ou d'autres médias. Réduire les déchets.

Entreprise: BioMicrobics

Contact : +33 (0)9 80 57 99 26 ; +33 (0)6 76 20 90 36

Email: contact@acqua.eco

Site web : <https://biomicrobicsfrance.com/>

France

Solution :

Traitement & réutilisation des effluents BioBarrier® HSMBR®

Le système le plus performant au monde !

Dépassant largement les exigences en matière de qualité de traitement défini dans les réglementations locales, ce système produit des eaux traitées de haute qualité qui offrent de nouvelles opportunités pour les projets de réutilisation des eaux usées. Certifié NSF / ANSI 40/245/350 et EN12566-3. Le HSMBR aide à répondre aux besoins de plus en plus stricts des normes de qualité de l'eau, des problèmes de sites isolés et des applications de réutilisation de l'eau. Son utilisation permet d'avoir des effets positifs sur les ressources en eau du monde entier.

Systèmes de traitement des eaux usées HighStrengthFAST®

Disponibles pour répondre aux besoins et aux défis des propriétés commerciales et d'autres applications d'eaux usées à forte charge, ces applications spécialisées ont souvent des niveaux de charge biologique (DBO) et de graisse (FOG) qui sont considérablement plus élevés que les eaux usées standards.

Systèmes de traitement des eaux usées RollsAIR® XL et XXL à aération prolongée

Simple à installer, à utiliser et à entretenir, le système de traitement des eaux usées à aération «Plug Flow» RollsAIR® est adapté aux applications à grande échelle dans lesquelles la puissance et l'espace pour traiter la DBO sont restreints. **Modèles standards de 400 E.H (75,7 m3/j) à 30 000 E.H. (7571 m3/j)**

Pièges à graisse FOGHog®

Les séparateurs de graisses et d'huile FOGHog® combinent un processus éprouvé de séparation huile / eau avec une nouvelle conception légère, non corrodable, durable et simple à entretenir. Le FOGHog® certifié PDI et IAPMO élimine plus de 95% des graisses et huiles des eaux usées chargées. Le FOGHog® s'installe facilement dans les cuisines commerciales des restaurants, cafétérias, motels, hôtels et autres entreprises où la nourriture est préparée. **Modèles standards de 76 L/min à 380 L/min de 18 kg à 91 kg de graisse retenus**

Mighty Mike® FOGHog® (Fats-Oils-Grease Treatment) Tablets - Traitement des graisses et de l'huile

Le Fat, Oil Grease Hog (Gras, Huiles, Graisses) est un traitement utilisant une formulation spéciale de plus de 25 milliards d'organismes actifs et robustes (classe 1) par gramme afin de digérer et d'éliminer naturellement les graisses dans les canalisations, les stations de pompage, les fosses septiques.

Entreprise: BRL Ingenieurie

Contact : M.HUBICHE

Email: brlingenierie@brl.fr

Site web : <https://brli.brl.fr/en>

France/Italie

Solution:

BRL Ingénierie est une société d'ingénierie spécialisée dans les domaines de l'eau, de l'environnement et de l'aménagement du territoire.

BRL Ingénierie est un bureau d'études français spécialisé dans les domaines de l'eau, de l'environnement et de l'aménagement du territoire. Filiale du Groupe BRL, elle intervient en France et à l'international pour concevoir et mettre en œuvre des solutions durables en matière de gestion de l'eau, incluant la purification et le recyclage.

Purification de l'eau

BRL Ingénierie propose des services complets pour le traitement de l'eau potable et des eaux usées. Cela comprend la conception et la maîtrise d'œuvre de stations de traitement, l'optimisation des procédés existants et l'intégration de technologies avancées pour garantir une qualité d'eau conforme aux normes sanitaires. L'entreprise met également l'accent sur l'efficacité énergétique et la valorisation des sous-produits issus du traitement, contribuant ainsi à une gestion durable des ressources.

Recyclage et réutilisation de l'eau

Face aux enjeux liés au stress hydrique et au changement climatique, BRL Ingénierie développe des projets innovants de réutilisation des eaux usées traitées (REUT). Par exemple, l'entreprise a participé à des initiatives visant à valoriser les eaux issues de pisciculture pour des usages agricoles tels que l'irrigation ou la recharge des nappes phréatiques. Elle explore également la réutilisation des eaux de ruissellement captées par des bassins routiers, démontrant ainsi une approche proactive dans la valorisation des eaux non conventionnelles.

Engagement pour un développement durable

BRL Ingénierie s'engage activement dans la transition écologique en intégrant des solutions basées sur la nature, en utilisant des matériaux à faible empreinte carbone et en concevant des installations à énergie positive. L'entreprise développe également des systèmes d'information, tels que WIMES®, pour la gestion intégrée des ressources en eau, permettant une anticipation des périodes de sécheresse et une optimisation de la distribution de l'eau.

Entreprise: BWT Industries

Contact :

Email: Site web

Site web : <https://bwt-industries.com/>

France/Italie

Solution:

BWT Industries est une filiale du groupe autrichien BWT (Best Water Technology), leader européen du traitement de l'eau. Spécialisée dans les solutions de traitement des eaux industrielles, BWT Industries accompagne les entreprises dans la maîtrise de leur consommation d'eau, l'optimisation de leurs processus et la réduction de leur empreinte environnementale.

Solutions proposées par BWT Industries pour réduire la consommation d'eau**1. Plug & Reuse**

Une station mobile et clé en main de traitement et de recyclage des eaux usées industrielles. Elle permet de tester, sur une période d'un à deux mois, le recyclage des eaux usées et de s'assurer de la qualité de l'eau obtenue avant tout projet de transformation. Cette solution intègre des technologies d'ultrafiltration, d'osmose inverse et de retraitement des concentrats d'osmose.

2. ECO-MX

Une technologie innovante de génération sur site d'une solution désinfectante fraîche par électrolyse de sel. Elle permet de réduire significativement l'utilisation de produits chimiques, les coûts de transport et l'empreinte carbone associée.

3. Bluwell

Un système de monitoring 24/7 des usages et des systèmes de traitement de l'eau. Il offre une surveillance en temps réel, permettant une gestion proactive des installations et une optimisation continue des performances.

4. Aqu@Sense MB

Un système de mesure rapide des cellules bactériologiques, assurant une qualité microbiologique optimale de l'eau utilisée dans les processus industriels.

Entreprise: CHEMDOC

Contact : François CHAINE

Email: francois.chaine@chemdocwater.com

Site web : <https://chemdocwater.com/>

France/Italie

Solution:

Chemdoc Water Technologies est une entreprise française spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements de haute technologie pour la purification et le recyclage de l'eau. Basée à Clermont-l'Hérault, elle propose des solutions innovantes adaptées aux besoins des industries et des collectivités, visant à optimiser la gestion de l'eau et à réduire l'empreinte environnementale.

Solutions de purification et de recyclage de l'eau

Chemdoc développe des unités de traitement de l'eau intégrant des technologies avancées telles que l'ultrafiltration, l'osmose inverse et l'échange d'ions. Ces systèmes permettent de produire de l'eau de qualité adaptée à divers usages industriels, notamment pour les procédés nécessitant de l'eau déminéralisée ou ultrapure. L'entreprise propose également des solutions de réutilisation des eaux usées traitées (REUT), contribuant ainsi à la préservation des ressources en eau.

Technologies mobiles et modulaires

Pour répondre aux besoins spécifiques et ponctuels, Chemdoc offre des unités mobiles de traitement de l'eau, telles que les systèmes **R-Oasys** et **PermaSource**. Ces installations modulaires, disponibles en conteneurs ou en skids, permettent une mise en œuvre rapide et flexible, adaptée aux contraintes des sites industriels ou des collectivités. Elles sont particulièrement utiles lors de périodes de maintenance, de tests pilotes ou en réponse à des situations d'urgence .

Engagement en faveur de l'innovation et de la durabilité

Chemdoc s'engage activement dans des projets de recherche et développement visant à améliorer la durabilité et l'efficacité de ses solutions. Par exemple, l'entreprise coordonne le projet européen **LIFE ZEUS**, qui vise à démontrer la faisabilité du recyclage avancé des eaux de process dans l'industrie agroalimentaire, en valorisant les composés organiques et minéraux présents dans les effluents.

Entreprise: Claire (Ijinus)

Contact : +33 2 98 09 03 30

Email: info@ijinus.fr

Site web : <https://www.ijinus.com/>
France/Italie

Solution:

Ijinus est une société du Groupe Claire depuis fin 2019. Ijinus est spécialisée dans le développement de systèmes de mesure, d'enregistrements autonomes et connectés pour le monitoring de l'eau : équipement de métrologie, préleveurs d'eau automatiques, capteurs et enregistreurs reliés à une application Android & IOS via une plateforme de supervision. Systèmes de mesure et d'enregistrement autonomes pour les eaux de surface, l'eau potable et les eaux usées. L'instrumentation connectée pour l'environnement, la logistique, l'élevage et l'industrie.

Hydreka est le spécialiste de la gestion et surveillance des ressources en eau. L'entreprise conçoit et propose des systèmes de mesure, d'enregistrement et d'analyse dédiés à la gestion du cycle de l'eau. Ses solutions incluent des équipements de surveillance autonomes et connectés, des préleveurs d'eau, capteurs et automates autonomes, associés à des outils de reporting et d'analyse performants. Hydreka intervient dans la gestion des eaux naturelles, le diagnostic des réseaux d'eau potable et d'assainissement, et accompagne ses clients avec des solutions adaptées.

Créée en 1963, **EIE** a inventé, en 1976, la technique de percement en charge des conduites pour les réseaux d'eau potable et d'assainissement.

Elle la maîtrise aujourd'hui pour réaliser des percements du Ø 15 à 600 mm sur des conduites de toutes natures pouvant aller jusqu'au Ø 2 000, voire davantage.

Conservant son avance en la matière, EIE propose désormais des solutions de pose de vannes d'isolement en charge. Grâce à son savoir-faire en métallerie chaudronnerie, EIE conçoit et réalise toutes les pièces correspondantes sur-mesure.

Entreprise: CRITT PACA

Contact : :04 90 31 55 08

Email: critt@critt-iaa-paca.com

Site web : www.critt-iaa-paca.com

France

Solution:

Créé en 1989 par les industriels agroalimentaires de la région PACA, le CRITT Agroalimentaire Provence-Alpes-Côte d'Azur est l'outil d'innovation et de transfert de technologies spécialisé de l'industrie agroalimentaire régionale.

Fort des résultats obtenus ces dernières années (plus de 350 entreprises accompagnées chaque année, une expertise désormais reconnue au niveau national et européen, des solutions concrètes et opérationnelles...), le CRITT Agroalimentaire PACA renforce son CAP vers un objectif : aider les entreprises régionales à être durablement performantes.

Le CRITT est spécialisé dans les domaines d'activités suivants:

- **Innovation – Transfert de technologie**
- **Performance industrielle**
- **Nutrition-Santé**
- **Qualité et sécurité des aliments – Tracabilité**
- **Transformation des produits Bio**
- **Environnement et Eco conception**
- **Developpement Durable**

La mission du CRITT est d'être quotidiennement au côté des entreprises, sur le terrain, pour appliquer son cœur de métier : l'accompagnement technique par l'innovation et le transfert de technologies.

Nous construisons avec chaque entreprise les solutions adaptées à son développement, que ce soit sur ses Procédés, ses Produits ou ses Méthodes et Organisations.

Entreprise: Cullwater

Contact: +390464 755252 Via Silvio Zaniboni, 28
38066 Riva del Garda (Trento)

Email: formulaire

Site web: [https://www.cullwater.com/
France/Italie](https://www.cullwater.com/France/Italie)

Solution:

Spécialisés dans le traitement primaire de l'eau

À partir d'une analyse de l'eau à traiter, nous proposons des solutions spécifiques et personnalisées, utilisant diverses technologies.

Contrairement à de nombreuses autres entreprises du secteur, notre force réside dans notre capacité à fournir des solutions conçues sur mesure pour répondre aux besoins et aux conditions de l'eau brute, ainsi qu'au débit requis.

Nous ne faisons aucun compromis sur la qualité pour remporter des contrats ; nos clients partagent une philosophie d'excellence qui leur permet de réaliser d'importantes économies de temps et de ressources.

Nous concevons notamment des systèmes mobiles de purification d'eau, destinés à être utilisés en cas de catastrophe naturelle ou d'intervention humanitaire. Nous en avons fourni à des municipalités, des sociétés de services municipaux, la Croix-Rouge, des services de protection civile et des organisations humanitaires.

La qualité et la transparence de l'eau de baignade sont également une priorité pour nous. Spécialisés dans le traitement de l'eau, nous proposons une vaste gamme de produits, notamment l'étalonnage et le contrôle rigoureux des systèmes de régulation des paramètres chimiques de l'eau (chlore, pH, oxygène, salinité, turbidité, etc.).

Adoucisseurs d'eau

Filtres à eau

Filtres à cartouche

Filtres autonettoyants

Dénitrificateurs

Minéralisateurs

Purificateurs d'eau

Osmose inverse (OI)

Stérilisateurs UV

Pompes doseuses

Instruments de contrôle

Résines, charbons et matériaux filtrants

Kits de test - Photomètres

Systèmes de purification d'eau domestiques

Fontaines à eau

Colonnes d'eau

Entreprise: DAMETIS

Contact :

Email: formulaire

Site web: <https://www.dametis.com/>

France

Solution:

Dametis est une entreprise française fondée en 2019, spécialisée dans l'optimisation de la performance énergétique et environnementale des sites industriels. Elle se positionne comme un acteur clé de la décarbonation industrielle en France, en combinant expertise technique et solutions logicielles innovantes.

Solutions proposées par Dametis pour réduire la consommation d'eau

Dametis offre une approche complète pour aider les industries à maîtriser et réduire leur consommation d'eau, notamment à travers les axes suivants :

1. Optimisation du nettoyage en place (NEP)

Dametis propose des solutions pour optimiser les systèmes de NEP, permettant ainsi de :

- Réduire la consommation d'eau et d'énergie grâce à un usage optimisé des machines.
- Répondre aux exigences de qualité en utilisant moins de produits chimiques.
- Améliorer la rentabilité en diminuant les temps d'arrêt des machines et la quantité de produits de nettoyage nécessaires.

L'entreprise utilise des capteurs optiques intelligents pour mesurer la variation des polluants contenus dans les solutions de nettoyage, permettant ainsi de déterminer le temps de nettoyage optimal et d'ajuster les cycles en conséquence.

2. Traitement et réutilisation des solutions lessivielles

Grâce au procédé Green CIP développé en partenariat avec Elodys International, Dametis traite les solutions lessivielles usagées (comme la soude et l'acide) pour les réutiliser à l'infini. Ce traitement physico-chimique améliore même le pouvoir détergent de la soude régénérée par rapport à la soude neuve.

3. Optimisation des stations d'épuration industrielles

Dametis accompagne les industries dans l'optimisation de leurs stations d'épuration (STEP) en :

- Analysant le fonctionnement de la STEP pour réduire la pollution et sécuriser la conformité des rejets.
- Transformant les rejets de pollution en énergie, rendant la STEP productrice d'énergie.
- Identifiant les anomalies de conduite, telles qu'un système d'aération défectueux ou l'utilisation excessive de produits chimiques.

Entreprise: Ddruid

Contact : Theo Richard
5 Rue Hannah Arendt Les Forges Numériques
67200 Strasbourg
+33(0)367707085
Email: theo.richard@ddruid.io
Site web: <https://ddruid.io/>
France/Italie

Solution:

Avec la plateforme IoT de dDruid, **pilotez** vos consommations et **prenez des décisions éclairées** pour impacter significativement votre performance énergétique. Optimisez significativement votre pilotage énergétique et vérifiez directement l'impact de vos actions sur les facteurs d'importance de vos bâtiments.

Les **tableaux de bords** et autres outils de visualisation et de valorisation de vos données sont créés et configurés de manière **100% personnalisée** pour suivre tous vos besoins en matière de monitoring énergétique.

Ouvert et interopérable, notre outil est en mesure de se **connecter à toutes vos sources de données** et de collecter les données énergétiques de celles-ci.

Collectez l'ensemble des données énergétiques des bâtiments avec l'IoT magic Builder, votre **allié d'energy management**. Visualisez les dépenses d'énergie et simplifiez :

Enrichir les données de vos objets connectés

Concentrez et agrégez toutes les données : tous vos sites, toutes vos sources de données, tous vos cas d'usage. Facilitez le pilotage des activités, l'identification des dysfonctionnements et la prise de décisions rapides.

Transformez vos données brutes en insights exploitables. Enrichissez votre data grâce à des outils de calculs avancés et d'IA, pour des analyses plus précises et des actions ciblées.

Créer vos applications IoT sans coder

Concevez facilement et rapidement vos tableaux de bords, rapports, et applications responsives sur la plateforme IoT No Code, et adaptez-les à vos besoins spécifiques sans aucune programmation.

Déployer vos applications IoT

Réduisez les délais de mise en œuvre votre projet IoT, du démarrage au déploiement, en mettant en place des templates et des automatisations.

Entreprise: Delta Conso

Contact : formulaire

Email:

Site web: <https://www.deltaconso-expert.fr/>

France

Solution:

Une gestion des compteurs d'eau adaptée à chaque collectivité et entreprise

L'eau est une ressource précieuse. Sans une surveillance appropriée, une énorme quantité peut être perdue ou gaspillée.

L'empreinte d'eau est de 54 m³ par Français par an en 2021 (source : www.notre-environnement.gouv.fr) : sa maîtrise est un objectif capital, dans un contexte de restriction des ressources et de sensibilisation des citoyens à la réduction de leur consommation.

Pour une gestion de l'eau optimale, la mise en place de contrôles appropriés est essentielle. DeltaConso Expert accompagne les collectivités locales et les entreprises dans leurs projets de déploiement de compteurs d'eau et de suivi de la consommation.

Les avantages du logiciel DeltaConso Expert

En parallèle de vos consommations énergétiques (gaz, électricité...), monitoriez l'ensemble de vos consommations : eau de ville, eau chaude sanitaire, eau process, eau de lavage, eau de restauration...

Importez vos factures multifluides et multiformats (depuis la plateforme fournisseurs et Chorus Pro)

Intégrez de façon automatisée vos données de consommations ou d'utilisation

Visualisez et modifiez facilement vos données brutes utilisées par les calculs

Contrôlez la cohérence et détectez les anomalies/fuites

Entreprise: Eau-link

Contact : 07 68 75 18 50

Email: contact@eau-link.fr

Site web: <https://www.eau-link.fr/>

France

Solution:

EAU-LINK, société française, fonctionne en mode startup avec des évolutions technologiques permanentes et fait reposer son offre sur une technologie IOT éprouvée d'une grande souplesse d'utilisation.

Les équipements communicants proposés sont simples à installer et simple à utiliser.

Les coûts d'installation sont réduits au minimum.

Cela permet de proposer des offres très économiques pour des retours sur investissements extrêmement courts.

Découvrez comment les objets connectés révolutionnent la gestion de l'eau pour un avenir plus durable. Réalisez des économies et gagner en temps et en efficacité avec une technologie sans fil. Compteurs, capteurs, analyseurs : faites remonter vos données simplement grâce à l'internet des objets **[IOT]**.

La solution la plus simple et la moins coûteuse pour une gestion de l'eau performante dans tous les domaines d'activités

Connexion sans fil sur l'ensemble de votre site, de votre bâtiment ou votre installation, et sélection du réseau de communication le plus performant.

Boitiers autonomes déployables quel que soit l'environnement, faciles à installer et à configurer.

Entreprise: Ecoviso

Contact : Jean-Marc PHILIP : 07 68 19 38 74

Email: Jean-Marc.philip@ecoviso.fr

Site web : <https://ecoviso.fr/>

France/Italie

Solution:

ECOVISO est un cabinet de conseil indépendant basé en France, spécialisé dans la gestion durable de l'eau. Dirigé par Jean-Marc Philip, également conseiller du commerce extérieur de la France, ECOVISO accompagne les collectivités, les entreprises industrielles et les acteurs institutionnels dans la mise en œuvre de solutions innovantes pour la purification, le recyclage et la réutilisation de l'eau.

NOTRE Mission

Résoudre la problématique "eau" d'une entreprise ou d'une collectivité, c'est résoudre un problème d'intérêt général. Ecoviso propose un cadre opérationnel immédiatement transposable sur le terrain permettant de comprendre très vite les enjeux complexes qui concernent le vivant et l'eau, se frayer un chemin dans le dédale réglementaire pour agir vite, choisir le panel de solutions le plus pertinent selon le spectre du Développement durable et enfin mettre en œuvre au plus vite les plans décidés.

Expertise et services

ECOVISO propose des services de conseil stratégique et opérationnel pour optimiser la gestion de l'eau, notamment :

- **Diagnostic des systèmes de traitement de l'eau** : analyse des installations existantes pour identifier les axes d'amélioration.
- **Élaboration de schémas directeurs de gestion de l'eau** : planification à long terme pour une utilisation durable des ressources hydriques.
- **Accompagnement à la mise en conformité réglementaire** : assistance pour répondre aux exigences légales en matière de traitement et de recyclage de l'eau.
- **Intégration de solutions technologiques innovantes** : mise en place de technologies telles que l'ultrafiltration, l'osmose inverse ou la phytoépuration.

L'objectif est de réduire la consommation d'eau potable, de valoriser les eaux usées traitées et de minimiser l'impact environnemental des activités humaines.

Entreprise: Ekopak

Contact : Lyon 02 35 91 54 10

Email: info@ekopak-france.fr

Site web: <https://ekopak-france.fr/>

France

Solution:

Ekopak est une entreprise belge fondée en 2004, spécialisée dans les solutions durables de traitement et de recyclage de l'eau pour les industries. Présente en France depuis 2021 avec des bureaux à Rouen et Lyon, Ekopak propose des services visant à réduire la consommation d'eau potable des entreprises en favorisant la réutilisation des eaux usées traitées.

Solutions proposées par Ekopak**1. Water-as-a-Service (WaaS)**

Ekopak offre un modèle innovant où elle installe, exploite et maintient des systèmes de traitement de l'eau sur le site du client. Les entreprises paient uniquement pour l'eau traitée consommée, sans investissement initial majeur.

2. Circeaulair® – REUT

En partenariat avec Aquafin et EPICo², Ekopak développe des solutions de réutilisation des eaux usées traitées (REUT) pour les industries, contribuant à une gestion circulaire de l'eau.

3. Traitement des eaux usées

Ekopak conçoit des systèmes pour le traitement et la réutilisation des eaux usées industrielles, permettant aux entreprises de réduire leur empreinte hydrique et de se conformer aux réglementations environnementales.

4. Énergie verte et valorisation du biogaz

L'entreprise propose des solutions pour la production d'énergie renouvelable à partir des processus de traitement de l'eau, notamment la valorisation du biogaz issu des eaux usées.

Entreprise: Elodys

Contact : +33 (0)241.453.863

Email: contact@elodys.eu

Site web : <https://www.elodys.eu/>

France/Italie

Solution:

Les opérations de lavage sont des actions clés pour nombre d'industriels, à commencer par l'industrie agro-alimentaire, pharmaceutique ou cosmétique. L'enjeu de Qualité est tel que pour beaucoup d'industriels, le lavage constitue leur premier métier ou savoir-faire, car la pérennité même de l'entreprise en dépend. Pour autant, notre expérience nous montre qu'il existe de nombreuses optimisations possibles.

Le lavage est aussi un enjeu majeur de coût tant les opérations de lavage sont génératrices de consommation d'eau, d'énergie, de pollution à traiter (DCO-DBO), de produits chimiques (soude, acide) et de temps de non-production. Pour autant, cette pratique est souvent très empirique et ne découle pas d'une véritable démarche scientifique.

La longue expérience de l'équipe d'Elodys International dans le domaine de la performance industrielle et environnementale de sites industriels a permis de créer cette offre unique en son genre tant dans les méthodes appliquées et les outils utilisés que les innovations proposées.

Elodys accompagne les industriels dans leur démarche d'optimisation et de réduction des coûts des processus de nettoyage : Process CIP (Clean In Place) ou NEP (Nettoyage En Place), laveuses innovantes, tunnels de lavage, nouveaux détergents naturels, régulation et monitoring des lavages, maîtrise Qualité, etc. Découvrez nos activités et solutions.

La pratique des Nettoyages En Place (NEP) est largement répandue dans nombre de secteurs de l'industrie, notamment agroalimentaire, cosmétique ou pharmaceutique. Or, la mise en œuvre et le contrôle de l'efficacité des lavages sont très empiriques ce qui nécessite d'être accompagné avec un regard expert extérieur, notamment au moyen d'outils d'investigation adaptés.

C'est ainsi qu'Elodys accompagne en audit et ingénierie ses clients dans des démarches de réduction des consommations et coûts des process CIP (eau, énergie, lessives, temps, pollution), d'amélioration de la maîtrise Qualité des lavages et de réduction des impacts environnementaux. Nous disposons pour cela d'une grande expérience, de moyens d'investigation puissants et uniques (Opticlean, BARcip) et des technologies innovantes uniques au monde telles que GreenCIP qui permet de réutiliser les solutions lessiviellles à l'infini.

Notre champ d'activité s'étend de fait également au domaine du lavage textile, des laveuses de tout type, ainsi qu'à certains traitements de surface en métallurgie.

Entreprise: ESF

Contact : +33 (0)4 72 49 27 72

Email: formulaire

Site web : <https://www.efs.fr/>

France

Solution:

Concepteur et fabricant d'équipements mécatroniques performants et innovants

Capteurs

Mesures physiques ou chimiques

Traitement du signal, temps réel

Objets connectés, IIoT, M2M

Récupération et conversion d'énergie

La contribution d'EFS est adaptée à la situation et au besoin de chaque client. En intervenant dès la phase idée de votre projet, nous contribuerons à réaliser le développement, en concevant et validant les concepts, les solutions et procédés de réalisation afin d'assurer une fabrication aux objectifs de performance, qualité, délais et coûts.

CAPTEUR, INSTRUMENTATION, OBJET CONNECTÉ

EFS est spécialisée dans la fourniture d'une data sûre et sans équivoque sur sa qualité. Chaque équipement embarqué est apprécié pour :

son installation (contraintes d'environnement),

sa fréquence d'acquisition pour être sûr de récupérer toute l'information,

son traitement local pour ne transmettre que l'information utile et non toutes les mesures brutes à haut débit,

sa transmission pour se connecter à la supervision de l'usine.

Cette IIOT est parfaitement orientée pour de la prise de mesure sous toutes les conditions avec une installation aisée et une récupération des données directement liée à la supervision de l'usine.

Equipements autonomes et simples d'installation

EFS garantit tout l'acheminement de la prise de mesure jusqu'à la fourniture des datas au logiciel d'analyse et de sauvegarde. L'équipement embarqué intègre toutes ces fonctions.

Nos équipements embarqués permettent :

d'économiser de l'énergie,

d'optimiser les coûts de fonctionnement de gros équipements ou lignes de production.

EFS concepteur d'appareils de mesures depuis sa création

La mesure fait partie d'EFS depuis sa création. EFS met en œuvre des capteurs existants ou si besoin développe des capteurs sur-mesure pour obtenir des appareils de mesure performants et efficaces pour des mesures physiques (électriques, températures, débits, pressions, efforts, dimensions, ...) ou physico-chimiques (pH, composés, particules, ...) ou géolocalisation (GPS).

Plusieurs brevets ont été déposés, aussi bien dans le domaine des mesures physiques que dans celui des mesures physico-chimiques.

Toutes ces mesures sont réalisées en temps réel avec un traitement adapté au plus proche du capteur de manière à ne retourner que l'information utile et attendue par le client.

Des solutions de mesures parfaitement adaptées

EFS développe des solutions sur-mesure parfaitement adaptées aux demandes client.

Nous attachons une attention particulière au capteur, à son montage, à son intégration et son effet dans la mesure recherchée de manière à être le moins intrusif mais le plus précis sur la mesure à réaliser.

Concevoir et fabriquer des appareils de mesure instantanée est notre métier. Qu'ils s'intègrent parfaitement à votre environnement et vous fournissent une mesure adaptée à votre besoin est notre souhait.

ANALYSE DE LA QUALITÉ DE L'EAU

EFS conçoit mais également fabrique, depuis de nombreuses années, des équipements pour l'analyse de la qualité de l'eau.

En s'appuyant sur un bureau d'étude multidisciplinaire maîtrisant les métiers de l'électronique, l'optique, l'informatique et la mécanique, EFS s'est spécialisée dans la surveillance en ligne de la qualité de l'eau ou d'effluents et propose aujourd'hui une gamme complète de solutions :

Sonde de mesure multi-paramètres destinée au contrôle en continu de la qualité de l'eau

Sonde de turbidité pour la surveillance en continu de la qualité des eaux très chargées (matières en suspension)

Solution clé en main pour la surveillance de la qualité des effluents.

La protection de l'environnement et de ses ressources est devenue un enjeu majeur et mondial. C'est la raison pour laquelle nous avons souhaité enrichir notre gamme d'une nouvelle sonde d'analyse de la qualité de l'eau pour les réseaux d'eau potable, la sonde I-CENSE™. Ainsi, à notre niveau, nous contribuons à la préservation d'une ressource indispensable : l'eau. **CONTRÔLE DE LA QUALITE DES EAUX DE SURFACE**

Le contrôle de la qualité des eaux de surface est primordial car celles-ci sont très exposées aux activités humaines, telles que l'agriculture, l'industrie, et l'urbanisation.

Pour garantir la diversité de la faune et de la flore dans nos rivières par exemple, il faut surveiller la charge organique, l'oxygène dissous, la conductivité ainsi que la turbidité pour garantir un milieu accueillant pour les poissons, les batraciens, les algues ou tout être vivant dépendant de ces eaux de rivières.

EFS propose des sondes autonomes et communicante soit seules, soit en skid pour une transmission groupée des mesures à surveiller.

Entreprise: Endress+Hauser

Contact : +33 (0) 969 32 24 24

Email: info.fr@endress.com; info-gm.fr@endress.com

Site web : <https://www.fr.endress.com/fr>

France/Italie

Solution:

Les solutions de surveillance intelligentes d'Endress+Hauser pour générateurs de vapeur, telles que les panneaux SWAS Compact, permettent de mesurer tous les paramètres critiques en un point central. Ceci garantit la protection des composants de l'installation contre la corrosion et les dépôts. Depuis des décennies, les solutions SWAS d'Endress+Hauser ont démontré leur efficacité dans de nombreuses applications. Notre solution clé en main est opérationnelle immédiatement ; il suffit de la raccorder aux connexions process.

Analyse de tous les paramètres critiques typiques de l'eau : pH/ORP, oxygène, conductivité (totale, cationique/acide, différentielle), turbidité, COT. Des paramètres supplémentaires et des capteurs tiers sont disponibles sur demande.

Mesurez jusqu'à huit paramètres avec un seul transmetteur Liquiline intuitif.

Système SWAS Compact clé en main pour la mesure de la conductivité totale, de la conductivité acide/cationique et différentielle, de l'oxygène et du pH jusqu'à 50 bar/725 psi et 240 °C/460 °F avec un seul appareil. Préparation des échantillons avec réduction de température et de pression jusqu'à 320 bar/4 640 psi et 575 °C/1 060 °F.

Calcul intégré du pH basé sur la conductivité différentielle.

Calcul de la capacité d'échange cationique restante.

Arrêt automatique du système si la température du condensat dépasse les limites de sécurité.

Le système SWAS Compact réduit la consommation d'eau jusqu'à 70 % par rapport aux systèmes SWAS traditionnels.

Le système SWAS Compact, exceptionnel et idéal pour l'industrie agroalimentaire, offre une fiabilité, une disponibilité et une traçabilité optimales tout en minimisant la consommation d'eau pour l'échantillonnage et le refroidissement. Ceci est garanti par l'ensemble de flux breveté avec une disposition sophistiquée des capteurs. Une surveillance efficace de la vapeur et de l'eau permet de réaliser des économies de coûts et de ressources dans la production alimentaire.

La pureté de l'eau est essentielle pour optimiser la sécurité des produits et les coûts d'exploitation dans l'industrie agroalimentaire. Ceci est valable non seulement pour la production alimentaire elle-même, mais aussi pour les utilités telles que la production de vapeur industrielle. La qualité de l'eau doit répondre aux normes rigoureuses de transformation des aliments et aux garanties des fabricants de turbines, de chaudières et de tuyauteries, y compris une documentation complète. Nos solutions SWAS clés en main contribuent à réduire les coûts de maintenance, à minimiser les temps d'arrêt de production et à prolonger la durée de vie de votre générateur de vapeur. Suivi des stocks de liquides dans l'industrie agroalimentaire

Instrumentation de terrain (y compris capteurs IIoT) pour la mesure des niveaux et autres paramètres
Passerelles de terrain et armoires de connexion

Hébergement cloud et intégration des données via API, OPC ou rapports électroniques

Logiciel SupplyCare (hébergé ou sur site)

Visualisation (locale ou globale), intégration ERP

Données historiques, prévisions et analyse des stocks

Gestion des alarmes, planification des livraisons, tableaux de bord et rapports

Services :

Conception, conseil en applications et détails du projet

Développement d'instrumentation et de logiciels

Approvisionnement, certification et tests

Inspection et tests d'acceptation en usine (FAT)

Installation, mise en service et tests d'acceptation sur site (SAT)

Démarrage, mise en service et maintenance

Diagnostic et dépannage sur site ou à distance

IIoT : des capteurs de terrain à la visualisation en salle de contrôle

Nos solutions de suivi des stocks clés en main et à la pointe de la technologie incluent tous les capteurs de mesure, passerelles, logiciels de visualisation et services d'intégration ERP nécessaires. Endress+Hauser fournit des données en ligne complètes et précises, essentielles pour optimiser la gestion des stocks. Consultez et surveillez les données de vos cuves individuelles ou de vos opérations globales directement dans le cloud, où que vous soyez et à tout moment. Endress+Hauser vous permet de réduire vos coûts, d'optimiser l'utilisation de vos cuves et votre logistique.

Une gestion des stocks performante pour l'industrie agroalimentaire.

Des solutions de surveillance de pointe qui améliorent chaque aspect de votre système de gestion des stocks. Exploitez vos données – accédez-y, combinez-les et visualisez-les – à tout moment et en tout lieu. Réduisez vos coûts et améliorez vos performances en optimisant vos stocks, en augmentant votre capacité de stockage et en améliorant la disponibilité de vos matières premières.

Une surveillance de température sûre et fiable pour optimiser le stockage des produits en vrac et solides.

Améliorez la qualité de vos processus en garantissant une haute disponibilité de vos installations. Notre approche innovante vous permet d'optimiser vos opérations tout en réduisant vos coûts d'exploitation.

Entreprise: Euroautomations

Contact :+39 0464 486257

Email: Site web

Site web : <https://www.euroautomations.it/>

Italie

Solution:

Systèmes technologiques pour l'avenir

Les systèmes créés par Euroautomations opèrent dans le domaine de l'économie d'eau, permettant d'identifier d'éventuelles pertes d'eau et donc d'activer des politiques d'optimisation de la consommation d'eau. Tout cela pour le bénéfice des générations futures, afin qu'elles trouvent un environnement riche en ressources comme celui que nous avons trouvé.

Un vaste territoire avec un réseau de synergies. Un réseau de distribution d'eau qui permet une grande flexibilité pour l'opérateur avec un contrôle maximal. Chaque utilisateur connaîtra la quantité optimale d'eau pour ses cultures en fonction des données issues des mesures sur le terrain, des conditions météorologiques, des caractéristiques du sol, de l'état phénologique des cultures, des pratiques agronomiques et de l'historique des irrigations effectuées. Les utilisateurs et les gestionnaires peuvent consulter les conseils d'irrigation via le web ainsi que sur les périphériques sur le terrain.

Giada est un système développé par euroautomations en collaboration avec deux des principaux instituts de recherche scientifique.

FONDAZIONE BRUNO KESSLER, une institution de recherche de premier plan en Italie, une vision innovante pour l'intelligence artificielle du futur et FONDAZIONE EDMUND MACH, le premier centre de recherche italien sur la santé unique, qui s'occupe de l'agriculture, de l'alimentation et de l'environnement pour améliorer la qualité de vie et le territoire qui l'accueille.

AUTOMATISATION DES SYSTÈMES D'IRRIGATION RADIO

Irristar est un système de réseau radio équipé d'une alimentation indépendante, pour la commande, la supervision et le contrôle à distance en temps réel de grands systèmes d'irrigation. Il permet la gestion intégrée des réservoirs, du pompage, des canalisations, du filtrage et de la fertigation.

Entreprise: FASTNAET

Contact : +33(0)7 82 24 07 79

Email: contact@fastnaet.com

Site web: <https://fastnaet.com>

France

Solution:

Fastnaet propose une solution innovante de nettoyage et de désinfection qui permet de réduire drastiquement la consommation d'eau tout en maintenant une haute efficacité. Son innovation principale repose sur une **buse brevetée "Cyclone Design"**, qui combine de l'air comprimé et une faible quantité d'eau pour générer un jet à haute pression. Cette technologie permet de **réduire jusqu'à 90 % la consommation d'eau** par rapport aux méthodes classiques de nettoyage. Adaptée aux secteurs agroalimentaire, industriel, agricole et des loisirs, la solution Fastnaet comprend également des équipements compatibles à basse, moyenne ou haute pression (pistolets, lances, compresseurs, nettoyeurs haute pression). L'entreprise met l'accent sur l'efficacité énergétique, la performance et la durabilité, en offrant des outils conçus pour préserver les ressources naturelles tout en répondant aux exigences de propreté professionnelle.

L'innovation apportée à la buse Fastnaet, cyclone design concept, permet d'obtenir une défragmentation d'énergies gaz/ liquide qui augmente la vitesse d'impact ainsi que l'homogénéité du mélange gaz/liquide sur les surfaces lors de l'application, tout en respectant les économies d'énergies et l'environnement.

Une avancée unique dans les domaines des économies, du nettoyage en profondeur, de la désinfection et la décontamination.

Cette technologie est particulièrement adaptée aux secteurs agroalimentaire, industriel, agricole et des loisirs, offrant des équipements polyvalents tels que des pistolets et des lances de nettoyage, compatibles avec différentes pressions (basse, moyenne, haute). Fastnaet propose également des compresseurs et des nettoyeurs haute pression, conçus pour optimiser l'efficacité énergétique et la performance de nettoyage.

En mettant l'accent sur l'innovation, la qualité et la durabilité, Fastnaet s'engage à fournir des solutions respectueuses de l'environnement, contribuant à la préservation des ressources naturelles tout en répondant aux exigences des professionnels en matière de propreté et d'efficacité opérationnelle

Entreprise: FDS PRO

Contact : +33 04.90.33.75.14

Email: contact@fdspro.com

Site web : <https://www.fdspro.com/>

France

Solution:

EN plein cœur de la région PACA, France Détection Services met toute son expérience, depuis plus de 25 ans, au service des professionnels de l'eau et de l'assainissement. Spécialiste réseaux et outillage dans son domaine, FDS Pro bénéficie du savoir-faire de ses collaborateurs afin de proposer des produits de qualité et des formations destinées à accompagner les artisans et les professionnels dans le perfectionnement de leurs compétences sur le terrain.

FDS Pro : des produits professionnels et un service de qualité

Notre objectif : être à l'écoute de tous les clients qui nous font confiance depuis de nombreuses années et leur apporter un service qualitatif, adapté à leurs besoins. Des grandes sociétés comme VEOLIA, GRDF, SUEZ, SAUR et bien d'autres font confiance à FDS Pro et bénéficient de toute notre expertise dans la recherche de fuites (tout fluide confondu) et l'assainissement, afin de permettre aux équipes d'avancer sur les chantiers correctement et d'obtenir une réalisation conforme, répondant aux normes en vigueur. Répondre à vos attentes de professionnel en vous proposant toujours le meilleur. Un objectif que remplit chaque jour la société FDS en sélectionnant l'ensemble de ses produits techniques chez les plus grands spécialistes de la détection, de l'inspection, mais aussi de la mesure, du débouchage et de l'obturation.

Des formateurs agréés pour le perfectionnement des professionnels de l'eau

Avec l'obtention de la certification QUALIOPi, FDS Pro propose des sessions de formation de qualité spécialement adaptées aux plombiers, fontainiers, étancheurs, techniciens de réseau ou géomètres souhaitant améliorer leurs compétences et leur savoir-faire sur le terrain.

Les formations FDS Pro :

La recherche de fuites avant compteur (réseau public)

La recherche de fuites après compteur (réseau privé)

La recherche de fuites focus piscine

La recherche de fuites sur les toitures et terrasses

La détection de réseau

Le contrôle et la maintenance des bouches et poteaux d'incendie

La préparation au passage d'un audit en détection de réseau et géoréférencement

Entreprise: Gefran

Contact : +33 (0)4 78 77 03 00

Email: commercial@gefran.fr

Site web : <https://www.gefran.fr>

France/Italie

Solution:

La stérilisation des conserves exige le respect des normes de sécurité alimentaire. Le système surveille le processus, calcule la valeur F0 et enregistre les données sous forme cryptée pour les audits des autorités sanitaires.

La solution comprend le contrôleur multifonction 3850T, le contrôleur de puissance GRM-H, le capteur de pression TK, le contrôleur de sécurité 650L et le configurateur GF_eXpress, commun à tous les composants.

La stérilisation des produits peut être réalisée par un procédé de chauffage contrôlé permettant d'éliminer complètement tous les micro-organismes vivants, susceptibles d'altérer les caractéristiques du produit traité, sans pour autant détruire les micro-organismes inoffensifs.

Le processus de stérilisation des conserves se divise en trois phases :

Chauffage : La température du produit est élevée de la température ambiante à la température de stérilisation.

Maintien : Le produit est maintenu à la température de stérilisation afin de détruire les micro-organismes pathogènes.

Refroidissement : La température du produit est ramenée à température ambiante.

Pour atteindre des températures supérieures à 100 °C (stérilisation), un traitement thermique sous pression en autoclave est nécessaire. Pour les petites séries de production, comme les confitures ou les sauces en conserve, on utilise généralement des autoclaves verticaux à couvercle.

La sensibilité à la chaleur des produits varie, et certains ne peuvent être stérilisés à 121 °C, température de stérilisation courante. La valeur F0 permet de déterminer le temps d'exposition du produit à stériliser à une température donnée. La valeur F0 correspond au temps, en minutes, à une température spécifique, nécessaire pour obtenir le même degré de stérilisation qu'à 121 °C pendant une minute.

Étant donné que les conserves peuvent présenter différents profils de stérilisation, le système de contrôle doit gérer :

- la régulation de température PID avec points de consigne variables ;
- les protocoles de stérilisation ;
- l'enregistrement des données des lots de production (fiches de lot) ;
- les interverrouillages et les séquencements de processus ;
- les fonctions mathématiques et le calcul de la valeur F0.

Le processus de transformation des aliments est soumis au contrôle des autorités sanitaires ; les fiches de lot de production doivent être stockées sous forme cryptée afin d'empêcher toute altération des données. Avantages du produit

Régulateur PID multifonction 3850T

- Jusqu'à 16 zones de régulation PID et régulation automatique.
- 32 E/S numériques pour la logique d'interverrouillage.
- Affichage graphique personnalisable avec pages d'instruments préformatées, visualisation des tendances des données de processus et pages d'alarmes.
- Bibliothèque intégrée étendue de blocs fonctionnels.
- Calcul de la valeur F0.

Enregistrement par lots, fichier chiffré pour la protection des données, exportation des données aux formats CSV et PDF.

- GETlogic : gestion des fonctions mathématiques et logiques.

- Communication : Ethernet, Modbus TCP/IP et VNC pour l'accès à distance.

Régulateur de puissance monophasé série GRM-H

- Jusqu'à 120 A à 600 V CA.
- Type de contrôle SCR configurable.
- Signaux de contrôle : 0-10 V, 4-20 mA.
- Communication : Modbus RTU et IO-Link.

Capteur de pression TK

- Électronique robuste et durable, protection IP 65/67. • Signal de sortie : 0-10 V.

Bloc de sécurité 650 L

- Relais d'alarme protégeant le système en cas de dépassement des seuils de température.

Configurateur GF_eXpress pour 3850T

Solution

Le système de contrôle, composé du contrôleur multifonction 3850T, du contrôleur de puissance GRM-H, du capteur de pression TK et du bloc de sécurité 650 L, répond aux besoins d'automatisation du système.

Régulation PID du chauffage, du maintien, du refroidissement et de la pression de l'autoclave

- 2 régulateurs PID avec gestion des alarmes absolues et d'écart.
- Température : 0-150 °C, Pression : 0-4 bar.
- 2 programmeurs de profils de consigne indépendants pour la température et la pression, pouvant être associés à des recettes de produits.
- Calcul automatique de la valeur FO pour déterminer les temps de stérilisation requis en fonction de la température et associés aux recettes de produits. • 32 entrées/sorties numériques et fonction GETlogic pour la gestion des interverrouillages système (chargement/déchargement, ouverture/fermeture des portes, etc.), des alarmes et de divers dispositifs de sécurité.

Rapports par lots – Horloge temps réel (RTC) :

Les données sont affichées sous forme de graphiques de tendance, avec l'heure, les alarmes et les événements.

Toutes les données de processus sont stockées en toute sécurité dans la mémoire interne du 3850T et peuvent être enregistrées dans des fichiers CSV standard ou chiffrées et exportées via USB ou Ethernet. Le capteur de pression TK fournit une sortie analogique nécessaire à la régulation PID de la pression de l'autoclave par le 3850T.

Le contrôleur de puissance GRM-H pilote les résistances électriques en association avec le 3850T pour un chauffage uniforme.

La connexion Ethernet VNC de base permet l'accès à distance au 3850T pour la maintenance, la surveillance à distance et le transfert de données instantané ou enregistré.

Entreprise: Gioanola

Contact : (+39) 0141-793536

Email: info@gioanola.it; vendite@gioanola.it

Site web : <https://www.gioanola.it/>

(France)/Italie

Solution:

Systèmes de télérelève pour l'eau domestique et solutions IoT sans fil

Compteur à jet unique et à cadran sec avec rotation à 360°. Système de séchage Super Dry sans fil M-BUS

https://www.gioanola.it/themes/user/site/files/25-02_01-02_usf-p_usc-p_8_wmb-it_2.pdf

Super Dry MB : Système de séchage monojet à 8 rouleaux, homologué MID MI001 - Version filaire M-Bus

https://www.gioanola.it/themes/user/site/files/25-02_06_usf_usc_8_mb-it.pdf

Super Dry WMB : Système de séchage monojet à 8 rouleaux, homologué MID MI001 - Compatible sans fil M-Bus

https://www.gioanola.it/themes/user/site/files/25-02_01-02_usf-p_usc-p_8_wmb-it.pdf

Traitement de l'eau : Compteurs d'impulsions numériques, adaptateurs de conversion d'impulsions pour signaux M-Bus, amplificateurs de capteurs marche/arrêt, fréquence/courant Convertisseurs et indicateurs de débit

https://www.gioanola.it/themes/user/site/files/25-02_42_total_adapt_it.pdf

Débitmètres à turbine et à courants de Foucault

Débitmètres à turbine et à courants de Foucault série « DEMI », adaptés aux eaux agressives.

https://www.gioanola.it/themes/user/site/files/25-02_40_demi-it.pdf

Entreprise: Graf

Contact : +39 071 713 5226

Email: italia@graf.infoContacts

Site web : <https://www.graf.info>

Italie

Solution:

L'entreprise **GRAF** est un acteur européen majeur dans la gestion durable des eaux pluviales, offrant des solutions complètes pour l'infiltration, la rétention et le traitement des eaux de pluie.

1. Infiltration des eaux de pluie

GRAF propose des systèmes d'infiltration souterrains, tels que les modules **EcoBloc Flex** et **EcoBloc Smart**, conçus pour permettre à l'eau de pluie de s'infiltrer efficacement dans le sol, favorisant ainsi la recharge des nappes phréatiques et la régulation du cycle naturel de l'eau. Ces structures alvéolaires ultra-légères (SAUL) sont empilables, inspectables et adaptées aux charges élevées, facilitant leur installation et leur maintenance.

2. Réservoirs de rétention et de laminage

Pour gérer les volumes importants d'eaux pluviales lors de fortes précipitations, GRAF a développé des **cuves de rétention**, telles que la cuve **Platine**. Ces réservoirs permettent de stocker temporairement l'eau de pluie et de la restituer progressivement au réseau ou au sol, régulant ainsi le débit et prévenant les inondations. La cuve Platine, par exemple, est extra-plate, facilitant son installation dans des zones à faible profondeur d'enfouissement, et peut être équipée d'une pompe de relevage pour l'évacuation contrôlée de l'eau.

3. Traitement des eaux pluviales

Reconnaissant que les eaux pluviales peuvent être contaminées par divers polluants, GRAF propose des **systèmes de traitement** adaptés, notamment des **séparateurs d'hydrocarbures**. Ces dispositifs fonctionnent en exploitant la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures, permettant ainsi de séparer efficacement les polluants des eaux de ruissellement avant leur infiltration ou leur rejet dans le réseau.

En intégrant ces solutions, GRAF contribue activement à la préservation des ressources en eau, à la protection de l'environnement et à la réduction des risques liés aux eaux pluviales.

Entreprise: Graviwater

Contact : 04.93.14.97.01

Email: Site web

Site web : <https://www.graviwater.com/>

France

Solution:

Graviwater est une entreprise française spécialisée dans le traitement et la gestion des ressources en eau, basée à Saint-Laurent-du-Var, dans la région Provence-Alpes-Côte d'Azur. Fondée en 2016 par Kevin Ghedini, elle propose des solutions innovantes et durables adaptées aux besoins des collectivités, des industries et des particuliers.

Solutions proposées par Graviwater**1. Graviclean®**

Unité mobile de désinfection des canalisations d'eau potable, fonctionnant sans électricité. Elle permet une désinfection autonome et sécurisée des réseaux, avec un dosage proportionnel précis grâce à la technologie Dosatron. Le système est conçu pour être transportable, autonome et sans contact direct avec le biocide, garantissant ainsi une sécurité optimale pour les opérateurs.

2. Gravikit®

Solution de chloration non électrique "prête à doser" pour la désinfection des sources d'eau potable. Utilisant également la technologie Dosatron, elle est idéale pour les zones isolées ou les situations d'urgence où l'accès à l'électricité est limité.

3. Bureau d'études GWi

Graviwater dispose d'un bureau d'études spécialisé en ingénierie de l'eau, offrant des services tels que :

- Conception et modélisation 3D des installations de traitement de l'eau.
- Études techniques en hydraulique et traitement des eaux.
- Assistance à la maîtrise d'œuvre et suivi de chantier.

Le bureau utilise des outils de modélisation avancés pour optimiser les projets et garantir leur conformité aux normes en vigueur.

4. Produits et équipements

Graviwater propose une gamme de produits spécialisés, incluant :

- Pompes doseuses Dosatron.
- Produits de traitement de l'eau.
- Cuves de dosage et accessoires.

Ces équipements sont conçus pour répondre aux besoins spécifiques des clients en matière de traitement et de gestion de l'eau.

Entreprise: GREENECO WASTE WATER

Contact : +39 0143 822 882

Email: info@greeneco-wastewater.com

Site web : <https://greeneco-wastewater.com>

Italie

Solution:

GreenEco Wastewater est une entreprise spécialisée dans le traitement et le recyclage des eaux usées domestiques, commerciales et industrielles. Elle propose des solutions innovantes et durables pour répondre aux enjeux environnementaux liés à la gestion des eaux usées.

Solutions de traitement des eaux usées

GreenEco Wastewater offre une gamme complète de technologies adaptées aux différents types d'eaux usées :

- **Traitement physico-chimique** : idéal pour éliminer les substances inorganiques et organiques peu biodégradables présentes dans les effluents industriels.
- **Traitement biologique MBBR** (Moving Bed Biofilm Reactor) : améliore l'efficacité de la dégradation des polluants organiques grâce à des supports mobiles favorisant la croissance des biofilms.
- **Ultrafiltration et nanofiltration** : technologies membranaires permettant de retirer les particules fines, les micro-organismes et certains composés dissous, assurant une eau de haute qualité.
- **Réacteurs biologiques à membranes (MBR)** : combinent traitement biologique et filtration membranaire pour une épuration avancée des eaux usées.

Ces solutions sont modulables et peuvent être adaptées aux besoins spécifiques des clients, qu'il s'agisse de petites installations domestiques ou de grandes unités industrielles.

Engagement en faveur du développement durable

GreenEco Wastewater s'engage à promouvoir des pratiques respectueuses de l'environnement en :

- Réduisant la consommation d'eau potable grâce à la réutilisation des eaux traitées pour des usages non potables (irrigation, nettoyage, etc.).
- Minimisant la production de boues et facilitant leur valorisation.
- Assurant une conformité aux normes environnementales en vigueur.

Collaboration avec Idro Group pour le traitement des eaux industrielles

Les installations de traitement des eaux usées industrielles sont conçues et réalisées par Idro Group, une entreprise italienne spécialisée dans les solutions environnementales durables. Idro Group propose des systèmes de traitement des eaux industrielles adaptés à divers secteurs, tels que l'agroalimentaire, le textile, la pétrochimie et la métallurgie. L'objectif est de récupérer et de réutiliser l'eau dans le cycle de production, réduisant ainsi les coûts opérationnels et l'impact environnemental. Chaque station de traitement industrielle est conçue sur mesure pour garantir le respect des limites légales pour le déversement des eaux usées industrielles ou pour rendre l'eau à nouveau utilisable dans le processus de production.

En collaborant avec Idro Group, GreenEco Wastewater renforce son offre de solutions de traitement des eaux usées industrielles, en intégrant des technologies de pointe et des installations sur mesure, adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.

Entreprise: Hydrao

Contact : formulaire

Email: contact.pro@hydrao.com

Site web: <https://www.hydreris.fr/>

France

Solution:

Suivi de la consommation d'eau d'un bâtiment

Sur son application le gestionnaire a accès à tout moment à la consommation d'eau et à son historique.

Détection rapide de fuites et de consommations anormales

Détection rapide de fuites et de consommations anormales

Sans pile ! L'énergie disponible permet de faire autant de mesures que nécessaire et de travailler en temps réel.

Modélisation des usages

La plateforme HYDRAO permet d'identifier les usages (douches, électro-ménager, sanitaire, ...) grâce à l'apprentissage et l'intelligence artificielle.

GRANDS COMPTES

Relevé homogène et automatisé d'un parc de bâtiments dispersés sur un territoire

- Centraliser les consommations
- Analyser les consommations par bâtiment et par territoire
- Détecter des consommations anormales

PARTICULIER OU SYNDIC

Détection de fuites et de consommations anormales, en particulier dans les résidences saisonnières

- Déclencher des alertes
- Minimiser sa police d'assurance et les risques de dégâts des eaux
- Modéliser les usages

Hydrao Meter

- Autonome en énergie et connecté, sans fil. Pas de gestion de pile.
- L'énergie disponible permet de faire autant de mesures que nécessaire et de travailler en temps réel
- Notification rapide en cas de consommations anormales. Email ou SMS
- Fournit le volume et le débit
- Sa plateforme d'exploitation et d'analyse des données, my.hydrao.com
- Conçu, développé et industrialisé en France, en Rhône-Alpes plus précisément
- Reconnu par l'ADEME dans le cadre du plan France Relance « PME engagées dans la transition écologique »

Entreprise: Hydrausoft

Contact : +33 (0)6 62 43 08 37 ; formulaire

Email: contact@hydrausoft.fr

Site web: <https://www.hydrausoft.fr/>

France

Solution:

La gestion de l'eau potable fait référence à la partie « eau propre » du petit cycle de l'eau. Il s'agit globalement :

du captage,

de la potabilisation,

du stockage

et de la distribution.

Communément, lorsque l'on parle de gestion des réseaux d'eau potable, on parle souvent de la gestion du réseau de distribution.

Assurer la gestion quotidienne du réseau d'eau potable

Ces réseaux d'alimentation en eau potable sont gérés soit en direct par les collectivités (régie) soit par délégation de service public. Le rôle des gestionnaires de réseaux eau potable est d'assurer un service de distribution à tous les habitants tout en respectant des conditions réglementaires, techniques et budgétaires. Ils doivent également prendre en compte l'évolution des besoins futurs.

Les gestionnaires des réseaux d'eau potable ont donc besoin d'informations qui vont les aider à gérer le fonctionnement quotidien et les évolutions futures. Cela passe souvent par un diagnostic et une modélisation du réseau. Le Schéma Directeur d'Alimentation en Eau Potable (SDAEP) est un outil de programmation et de gestion du réseau d'eau potable utilisé par les gestionnaires et souvent réalisé par un bureau d'études. Il permet d'avoir une vision globale des besoins et des potentielles solutions.

Les gestionnaires de réseaux eau potable ont également besoin de données de mesures sur le réseau pour s'assurer de la qualité du service fournit et de la bonne maintenance du réseau. C'est étroitement lié à la gestion patrimoniale. Cela inclut la recherche de fuites et le rendement des réseaux eau potable. Ils ont donc besoin de connaître les consommations en temps réel dans chaque secteur, les débits minimums de nuit, les pressions, etc. Même si les superviseurs permettent de fournir une grande partie de ces données, il est parfois difficile de détecter les petites fuites du réseau.

Entreprise: Hydrelis (Suez)

Contact : 03 21 83 80 77

Email: contact@hydrelis.com

Site web: <https://www.hydrelis.fr/>

France

Solution:

Les algorithmes puissants intégrés dans nos dispositifs permettent de détecter en temps réel les phénomènes de fuites avec une précision inédite et une fiabilité incomparable.

La qualité premium des matériaux utilisés sont extrêmement robustes et ont été conçus pour s'adapter à tout type de canalisations (acier, PE, PEHD, PVC pression, fonte, cuivre, etc.) et tout type de diamètres (du DN 15 au DN 200).

Soucieux d'offrir un service complet à nos clients, Hydrelis a développé un **portail Web (Azurecoach)** efficace et ergonomique, pour superviser les consommations d'eau et piloter les réseaux équipés, à distance et en temps réel.

Dans l'hypothèse où un portail de suivi des consommations multi fluides serait déjà en place chez nos clients, les données de supervision et de pilotage des consommations d'eau peuvent facilement être intégrées dans ce portail existant (transfert via API).

Parce qu'une parfaite maîtrise des consommations d'eau consiste à suivre ses consommations, mais aussi (et surtout) à être alerté en temps réel en cas de fuites et de disposer de moyen d'actions simples et rapides, Hydrelis a conçu la technologique brevetée « **All in One** » **ON'connect™ Switch**.

Supervision des consommations en eau des différents réseaux équipés (depuis le portail Web ou GTB)

- Réception des alertes fuites en temps réel par SMS et/ou Emails ou GTB (taille de fuite indiquée)
- Fermeture immédiate du réseau d'eau fuyard soit en automatique (Ex. rupture de canalisation) soit/et à distance (Fermeture et réouverture depuis le portail web ou GTB)
- Programmation des horaires de fermetures et ouvertures des arrivées d'eau selon l'activité du site (ex. fermeture la nuit en cas d'inactivité)
- Programmation possible d'une limitation du volume journalier de consommation.

Entreprise: HydroFlow

Contact : 06 87 81 68 41

Email: contact@hydroflowfrance.com

Site web : <https://hydroflowfrance.com/France/Italie>

Solution:

HydroFLOW propose une solution innovante pour l'entretien des réseaux d'eau, basée sur l'utilisation de champs électriques de haute fréquence. Cette technologie non intrusive et écologique agit efficacement contre les problèmes courants tels que l'entartrage, la corrosion, le développement de biofilms et la prolifération bactérienne, sans recourir à des produits chimiques ni nécessiter de modifications des installations existantes.

Le système HydroFLOW émet un signal électrique alternatif de haute fréquence (environ 120 kHz) qui se propage dans l'ensemble du réseau de canalisations, même en l'absence de flux d'eau. Ce champ électrique modifie la structure des ions présents dans l'eau, empêchant ainsi la formation de dépôts calcaires sur les surfaces internes des tuyaux et des équipements. De plus, il favorise la formation d'une couche protectrice de magnétite (Fe_3O_4) sur les surfaces métalliques, réduisant significativement la corrosion.

Avantages pour l'entretien des réseaux

- **Prévention et élimination du tartre** : Le système empêche la formation de nouveaux dépôts calcaires et dissout progressivement les incrustations existantes, améliorant ainsi l'efficacité des équipements thermiques et réduisant les besoins en maintenance.
- **Réduction de la corrosion** : En favorisant la formation de magnétite, HydroFLOW protège les surfaces métalliques contre la corrosion, prolongeant la durée de vie des installations .
- **Contrôle des biofilms et des bactéries** : Le champ électrique perturbe les membranes cellulaires des micro-organismes, inhibant la formation de biofilms et réduisant la prolifération bactérienne, y compris des légionelles .
- **Amélioration de la filtration** : La technologie favorise la floculation des particules en suspension, améliorant ainsi la clarté de l'eau et l'efficacité des systèmes de filtration .

Facilité d'installation et d'utilisation

Les appareils HydroFLOW s'installent facilement sur les conduites existantes, sans nécessiter de coupure d'eau ni de modifications structurelles. Ils sont compatibles avec une large gamme de diamètres de tuyaux et consomment très peu d'énergie (de 1,2 à 65 Wh). De plus, ils ne requièrent aucun entretien ni consommable, offrant une solution durable et économique pour l'entretien des réseaux d'eau.

Entreprise: Imageau (SAUR)

Contact : 04 67 20 41 31

Email: <https://www.imageau.com/contact/>

Site web: <https://www.imageau.com/>

France

Solution :

ImaGeau est né de la volonté de répondre aux défis croissants liés à la gestion de l'eau souterraine. Depuis sa création, l'entreprise n'a cessé d'évoluer, combinant expertise scientifique et innovations technologiques.

EMI est une application Saas qui s'enrichit continuellement de fonctionnalités demandées par ses utilisateurs. Et toute la communauté en bénéficie. Notre équipe développe des nouveaux modules pour répondre aux besoins des utilisateurs. EMI allie intelligence numérique et expertise humaine pour un suivi sur-mesure de chaque client.

Optimisez la performance et l'entretien de vos forages

- Fiches d'identité complètes : historique, réglementation, performance
- Visualisation capacité d'extraction
- Surveillance continue pour une exploitation optimale.
- Détection de dysfonctionnement, alerte en cas de problème
- Anticipation des défaillances pour une maintenance proactive.

Suivez en temps réel de vos ressources en eau

Visualisation instantanée des niveaux de réserves et des tendances.

Accès aux données publiques et privées sur la ressource hydrique

Accès aux arrêtés sécheresse en vigueur

Entreprise: Inclean

Contact : +33 0141 1808165

Email: info@inclean-italia.it

Site web: <https://www.inclean.it/>

Italie

Soluzione:

Le nettoyage et la désinfection sont essentiels pour toutes les entreprises de la filière agroalimentaire.

Les réglementations nationales et internationales sont très strictes et accordent une importance capitale à l'hygiène et à la sécurité des aliments et des espaces de transformation. Toute entreprise du secteur alimentaire, de la transformation des matières premières au stockage et à la vente, doit mettre en œuvre des procédures d'hygiène et de désinfection rigoureuses afin de garantir une production conforme à la réglementation en vigueur.

Des aliments mal traités ou mal stockés peuvent devenir un vecteur de transmission de bactéries et de maladies. Pour limiter, voire éliminer, la transmission d'agents pathogènes nocifs pour la santé des travailleurs et des consommateurs, des procédures appropriées doivent être adoptées afin de maintenir un niveau d'hygiène optimal.

InClean a pour objectif d'améliorer la sécurité et l'hygiène des entreprises agroalimentaires. Grâce à nos solutions, nous aidons nos clients à optimiser l'hygiène et l'efficacité de leurs processus de nettoyage, minimisant ainsi les risques de contamination alimentaire.

Quelle que soit la taille de votre établissement, InClean vous propose une gamme de solutions personnalisées pour vous aider à atteindre vos objectifs.

Consultation sur site

Nous nous déplaçons directement dans vos locaux pour tester nos machines et produits et vous faire bénéficier de l'expertise technique d'InClean.

Livraison et formation sur site

Nous livrons tout le matériel et les machines nécessaires directement dans votre entreprise, ce qui vous permet de gagner du temps et de réduire vos coûts logistiques. Nous assurons également la formation à l'utilisation des équipements pour une utilisation optimale et sécurisée.

Assistance technique

Nous proposons un service de réparation complet pour toutes nos machines et tous nos équipements de nettoyage. Avec InClean, la relation ne s'arrête pas à la vente : c'est un véritable partenariat qui vous garantit un accompagnement client continu.

Machine de remplacement

Notre centre de service met à votre disposition une machine de remplacement pour les réparations de longue durée, vous assurant ainsi une continuité de service.

Vente et/ou location

Nous proposons à la vente et à la location des machines de nettoyage neuves et d'occasion.

Entreprise: IOTFactory

Contact : Formulaire

Email:

Site web: <https://iotfactory.eu/fr>

France/Italie

Solution:

La Plateforme IOT "low code" pour tous vos projets de Smart Metering et de Tracking d'Assets.

Du traitement des données de vos devices, à la mise en oeuvre de tableaux de bord pour vos Assets (machines, bâtiments, lieux). Offrez à vos clients une solution ouverte, accessible depuis votre navigateur web, ou sur l'application mobile dédiée, en white labeling.

Nous proposons un ensemble de modules logiciels et un vaste choix de capteurs intégrés, pour générer des tableaux de bord, des analyses, des alertes et des rapports pour tous les projets de télémesure.

Géolocalisation du petit matériel, colis, personnel, machines. Ou encore le suivi du matériel dans le cadre d'une stratégie « Equipement as a Service ».

Nous proposons des modules de visualisation géographique, des alertes geofencing, mais aussi des tableaux de bord pour le suivi de vos équipements (heures de fonctionnement, consommations...).

Application Mobile

Une application mobile spécialement conçue pour la plateforme logicielle IOT Factory est disponible pour smartphones et tablettes Android et IOS. Elle propose plusieurs modes de visualisation, selon le type de projet:

Cette application mobile supporte aussi les notifications push, en cas d'alerte détectée sur un capteur. La diversité des cas d'usage nécessite la plus grande flexibilité dans les capacités d'intégration et d'extraction de données. La plateforme logicielle IOT Factory supporte la plupart des protocoles utilisés sur le marché.

Des APIs documentées sont également disponibles pour réaliser des intégrations avec des logiciels tiers.

Entreprise: Kamstrup

Contact : +33385221348 (<https://www.kamstrup.com/fr-fr/get-in-touch?selectedCountry=FR>)

Email: yrr@kamstrup.com

Site web: <https://www.kamstrup.com/>

France/Italie

Solution:

L'entretien du réseau de distribution et la détection des fuites sont parmi les défis auxquels toute compagnie des eaux est confrontée en permanence. La localisation des fuites était habituellement une activité chronophage, et la rénovation des conduites uniquement en fonction de leur âge loin d'être toujours optimale.

La toute nouvelle génération de solutions de comptage intelligent change la donne. Une connaissance réelle reposant sur les données des compteurs intelligents permet notamment d'être à tout moment averti du débit, de la température et des ruptures, tout en permettant une facturation précise, une détection plus rapide des fuites et une rénovation efficace de votre réseau de distribution. Vous pouvez ainsi travailler plus efficacement, entretenir les canalisations de manière proactive et réduire l'eau non génératrice de revenus, tout en garantissant une sécurité d'approvisionnement élevée.

Les compteurs d'eau et appareils intelligents représentent la prochaine génération de compteurs intelligents. Qu'il s'agisse de mesurer la consommation avec précision, de détecter les fuites en surveillant le bruit acoustique au sein du réseau ou de fournir des informations clés sur celui-ci, nos produits vous aident à faire les bons choix.

Leak Detector

Grâce à Leak Detector, vous pourrez :

Découvrir les fuites éventuelles dans vos branchements de service et réseaux de distribution

Réduire votre volume d'eau non facturée

Utiliser le tableau de bord et les algorithmes intégrés de Leak Detector pour mieux hiérarchiser vos ressources

Obtenir une carte d'ensemble de votre réseau de distribution vous permettant d'effectuer une analyse plus approfondie de votre réseau

N'hésitez pas à nous contacter pour discuter de la manière dont Leak Detector peut analyser vos données et créer de la transparence au sein de votre réseau de distribution.

Entreprise: KANOA Solutions

Contact : formulaire (<https://www.kanoasolutions.com/#contact>)

Email:

Site web: <https://www.kanoasolutions.com/>

Italie

Solution:

Développement technologique rapide

Notre équipe excelle dans le développement de solutions logicielles et matérielles personnalisées pour relever des défis environnementaux uniques avec une rapidité sans précédent.

Approche axée sur les données

Nous croyons aux résultats mesurables. Chaque solution que nous mettons en œuvre doit fournir des indicateurs concrets et des économies vérifiables dès le premier jour.

Compensation carbone

Réduisez votre empreinte carbone grâce à des projets de compensation certifiés et des pratiques durables.

Réduction de la consommation d'eau

Mettez en œuvre des technologies avancées de conservation de l'eau pour minimiser le gaspillage et maximiser l'efficacité.

Compostage et gestion des déchets

Mettez en œuvre des stratégies globales de réduction des déchets grâce à des solutions efficaces de compostage et de recyclage.

Matériaux durables

Intégrez des matériaux écoresponsables dans vos processus de fabrication et de construction.

Compostage et gestion des déchets

Mettez en œuvre des stratégies globales de réduction des déchets grâce à des solutions efficaces de compostage et de recyclage.

Entreprise: Kärcher

Contact : Formulaire 09 69 37 77 77

Email: Site web

Site web: <https://www.kaercher.com/int>

France/Italie

Solution:

Kärcher propose une solution globale et innovante pour le nettoyage, destinée aussi bien aux professionnels qu'aux particuliers, en combinant haute performance, confort d'utilisation et respect de l'environnement. Sa large gamme de produits comprend des nettoyeurs haute pression, des autolaveuses, des aspirateurs industriels, des balayeuses, des monobrosses et des nettoyeurs vapeur, capables de répondre aux exigences de propreté dans de nombreux secteurs : industrie, bâtiment, santé, collectivités, mais aussi usage domestique.

L'innovation est au cœur de la solution Kärcher. L'entreprise a développé des technologies avancées comme eco!efficiency, qui optimise la consommation d'eau et d'énergie sans compromettre la qualité du nettoyage, permettant une réduction de la consommation d'énergie jusqu'à 40 %. Le système Tact (automated filter cleaning system) assure quant à lui un nettoyage automatique des filtres, garantissant une puissance d'aspiration constante et limitant les interruptions lors du travail. D'autres innovations incluent les systèmes Easy!Force et Easy!Lock, qui simplifient la manipulation des équipements à haute pression tout en réduisant la fatigue de l'utilisateur.

En plus de ses performances techniques, la solution Kärcher intègre une forte dimension écologique : réduction des émissions, recyclabilité des matériaux utilisés, limitation de la consommation d'eau et d'agents chimiques, et conception de produits durables dans le temps. Cet engagement permet à Kärcher de proposer des solutions efficaces et responsables, qui contribuent à une propreté professionnelle durable tout en s'adaptant aux enjeux environnementaux actuels.

Entreprise: Kelvion

Contact : Olivier DEWULF

Email: Olivier.dewulf@kelvion.com

Site web : <https://www.kelvion.com/fr/produits>

France/Italie

Solution:

Kelvion est le premier développeur et fabricant mondial de solutions d'échange de chaleur. Reconnue pour son engagement en matière d'innovation et de développement durable, la société fournit des solutions de gestion thermique de pointe qui permettent aux clients d'assurer des opérations fiables et efficaces. Le vaste portefeuille de Kelvion sert un large éventail d'applications telles que les centres de données, les mines de crypto-monnaie, la production d'hydrogène, les pompes à chaleur, la marine, le chauffage, la ventilation et la climatisation, la réfrigération et l'industrie alimentaire et des boissons. Le réseau mondial de vente, de service et de production de l'entreprise garantit que Kelvion est toujours disponible pour aider ses clients, où qu'ils se trouvent. Qu'il s'agisse de soutenir l'installation sur site, de fournir un service technique sur place ou des pièces de rechange, la gamme complète d'offres de services de Kelvion est conçue pour optimiser les performances et prolonger le cycle de vie du produit afin de garantir la durabilité et la fiabilité.

Les condenseurs adiabatiques de **Kelvion** offrent une solution de refroidissement innovante, combinant efficacité énergétique, performance thermique et respect de l'environnement. Conçus pour répondre aux exigences des applications industrielles modernes, ces systèmes utilisent l'énergie d'évaporation de l'eau pour pré-refroidir l'air ambiant, permettant ainsi une condensation efficace même à des températures élevées.

Fonctionnement du système adiabatique

Le principe repose sur l'humidification de l'air entrant avant qu'il ne traverse l'échangeur thermique. Cette humidification abaisse la température de l'air jusqu'à 10 °C, améliorant ainsi le transfert de chaleur et réduisant la charge thermique sur le système. Kelvion propose deux technologies principales pour cette humidification :

- **Système à buses de pulvérisation** : Utilise des buses pour pulvériser finement l'eau, assurant une distribution uniforme et un refroidissement efficace.
- **Système à tampons adiabatiques** : L'air passe à travers des tampons humidifiés, offrant une solution sans aérosols et nécessitant moins d'entretien.

Ces systèmes sont équipés de commandes intelligentes qui ajustent automatiquement le débit d'eau en fonction des conditions ambiantes, optimisant ainsi la consommation d'eau et l'efficacité du refroidissement.

Avantages opérationnels

- **Efficacité énergétique** : Réduction significative de la consommation d'énergie grâce à un meilleur transfert de chaleur.
- **Économie d'eau** : Utilisation optimisée de l'eau, avec des systèmes adaptatifs qui minimisent la consommation.
- **Maintenance réduite** : Conception robuste avec des composants faciles d'accès, réduisant les besoins en entretien.

- **Polyvalence d'application** : Adaptés à divers secteurs tels que les centres de données, l'industrie agroalimentaire, les supermarchés et les installations de chauffage et de refroidissement urbains.

Entreprise: LAVOR

Contact : +33 (0)1 48 91 07 29

Email: Site web

Site web: <https://lavor.com/fr/>

France/Italie

Solution:

Lavor est une entreprise italienne fondée en 1975, spécialisée dans la conception et la fabrication de solutions de nettoyage à haute pression. Reconnue mondialement, elle propose une large gamme d'équipements adaptés tant aux particuliers qu'aux professionnels.

Solutions proposées par Lavor**1. Nettoyeurs haute pression à eau froide**

Idéaux pour le nettoyage des surfaces extérieures, des véhicules et des équipements, ces appareils offrent une pression allant jusqu'à 160 bars et un débit maximal de 510 l/h. Parmi les modèles disponibles :

- **Lavor LVR4 Plus 160 Digit** : Doté d'un système de contrôle digital et d'un enrouleur intégré.

2. Nettoyeurs haute pression à eau chaude

Conçus pour des applications industrielles, ces nettoyeurs permettent d'éliminer efficacement les graisses et les saletés tenaces grâce à une température d'eau pouvant atteindre 140°C. Exemple :

- **Lavor LKX 1515 GL** : Équipé d'un moteur triphasé de 5500 W et d'une pompe avec culasse en laiton.

3. Autres équipements de nettoyage

Lavor propose également :

- Des aspirateurs eau et poussière.
- Des nettoyeurs vapeur.
- Des autolaveuses et balayeuses pour l'entretien des sols.

Entreprise : LECHLER

Contact : +33 (0)1 49 88 26 00

Site web : <https://www.lechler.com/fr>

Email : info@lechler.fr ; a.jay@lechler.fr

France/Italie

Solution :

Lorsque la pression sur la rationalisation industrielle, le durcissement des réglementations et le rehaussement des exigences se conjuguent, la planification, les process et la fiabilité doivent parfaitement fonctionner pour réduire les coûts et garantir la qualité. Avec sa gamme très vaste de produits pour l'industrie agroalimentaire et es boissons, plus de 140 ans d'expérience et un savoir-faire exceptionnel forgé dans la recherche et le développement, Lechler est une valeur sûre de qualité et d'innovation dans l'industrie agroalimentaire.

Lechler propose des solutions complètes et sur mesure pour répondre aux exigences croissantes de l'industrie agroalimentaire et des boissons en matière d'efficacité, de sécurité et de durabilité. Spécialisée dans la conception de buses de pulvérisation et de systèmes de nettoyage, l'entreprise accompagne les industriels dans toutes les étapes de leurs processus, du nettoyage en place (CIP) à la désinfection, en passant par le refroidissement ou l'application précise de liquides comme les arômes ou les agents de démoulage. Chaque solution est pensée pour garantir une utilisation optimale des ressources, avec une consommation réduite d'eau, d'énergie et de produits chimiques, tout en respectant les normes d'hygiène les plus strictes (EHEDG, 3-A, etc.).

Grâce à une expertise technique approfondie et à l'utilisation d'outils comme la simulation de pulvérisation (CFD), Lechler adapte ses produits aux besoins spécifiques de chaque client, offrant un haut niveau de personnalisation et de performance. Les technologies développées permettent un contrôle précis des angles, débits et tailles de gouttelettes, ce qui améliore l'efficacité des opérations tout en réduisant les coûts d'exploitation. L'engagement de Lechler en matière de recherche et développement garantit une innovation continue, avec des équipements robustes, faciles à nettoyer, et conformes aux exigences de sécurité alimentaire. Présente à l'international, l'entreprise offre un accompagnement technique de proximité, renforçant ainsi sa position de partenaire fiable et stratégique

Lechler est un leader européen dans la conception et la fabrication de buses de pulvérisation et de lavage, offrant des solutions innovantes pour divers secteurs industriels, notamment l'agroalimentaire, la chimie, la pharmacie et l'agriculture.

Buses de pulvérisation : précision et efficacité

Lechler propose une vaste gamme de buses de pulvérisation adaptées à de nombreuses applications industrielles. Ces buses sont conçues pour offrir une distribution précise des liquides, optimisant ainsi les processus tels que le nettoyage, le refroidissement, le revêtement et la désinfection. Parmi les types de buses disponibles :

- **Buses à jet plat** : idéales pour les applications nécessitant une couverture uniforme, comme le nettoyage de surfaces ou l'application de produits chimiques.
- **Buses à cône plein ou creux** : utilisées pour des pulvérisations plus ciblées, offrant une distribution homogène sur des surfaces spécifiques.
- **Buses à jet rectiligne** : adaptées aux applications de nettoyage à haute pression, fournissant un jet concentré pour éliminer les salissures tenaces.

Ces buses sont disponibles dans divers matériaux, tels que l'acier inoxydable, le laiton et les plastiques techniques, pour répondre aux exigences spécifiques de chaque application.

Entreprise: Maddalena

Contact : +39 0432 634811

Email: formulaire <https://www.maddalena.it/fr/contacts/>

Site web: <https://www.maddalena.it/France/Italie>

Solution:**COMPTEURS D'EAU MADDALENA : INNOVATION ET PRÉCISION**

Maddalena offre le plus grand choix pour répondre à tous les besoins et garantir les meilleures performances en matière de précision métrologique et de fiabilité dans le temps. Les compteurs de la gamme eau sont tous certifiés selon la directive européenne MID MI-001 relative aux instruments de mesure. La grande variété des solutions proposées permet de satisfaire tous les types d'applications : Submetering, Utility et Commercial & Industrial (C&I).

Les compteurs d'eau MecTo (Mechanical Totalizer) et ElecTo (Electronic Totalizer) garantissent une grande flexibilité dans la télétransmission des données qui leur permettent de satisfaire les exigences du smart metering.

UNE GAMME COMPLÈTE DE COMPTEURS SMART

Maddalena possède une gamme complète de compteurs d'eau : compteurs à jet unique, compteurs à jet multiple, compteurs volumétriques et compteurs statiques ; elle propose aussi bien des compteurs de petit calibre – pour les applications Submetering – que des compteurs de moyen et gros calibre pour les applications du secteur utility.

COMPTEURS D'EAU AVEC HORLOGERIE MÉCANIQUE ET ÉLECTRONIQUE

La gamme **MecTo (Mechanical Totalizer)** comprend tous les compteurs Maddalena avec horlogerie mécanique et garantit une **excellente précision** et la **robustesse** dans tous les domaines d'application. La possibilité d'être facilement équipés, dès l'installation ou dans un second temps, avec des modules pour la communication des données à distance, assure la **flexibilité maximale**.

La gamme **ElecTo (Electronic Totalizer)** comprend tous les compteurs avec horlogerie électronique et réunit la mesure et la communication de données dans un seul instrument. Exploiter de façon simple et immédiate la **communication de données sans fil native** du compteur en fait le choix idéal pour la révolution smart du secteur hydrique.

Entreprise: MITA

Contact : +39 0382 67599

Email: export@mitact.it

Site web : <https://www.mitacoolingtechnologies.com/fr/produits/pad-xl-w-aerorefrigerant-adiabatique/>

France/Italie

Solution:

Le refroidisseur adiabatique, parfois appelé refroidisseur sec adiabatique ou refroidisseur sec avec pré-refroidisseurs adiabatiques, est conçu pour refroidir les fluides de traitement avec l'air ambiant ou avec l'air ambiant pré-refroidi par de l'eau (« pré-refroidissement adiabatique »).

Le pré-refroidissement de l'air est généralement nécessaire par temps chaud.

Parmi les nombreuses particularités de PAD-XL, on peut citer sa logique de fonctionnement intégrée, conçue pour minimiser l'utilisation de l'eau de fontaine, assurant ainsi des performances maximales même pendant les périodes les plus chaudes de l'année. PAD-XL gère et régule de courts cycles de mouillage uniquement lorsque cela est nécessaire, évitant ainsi le mouillage continu plus courant.

- Modèles totalement pré-assemblés et équipés d'un tableau électrique (PLC permettant une optimisation continue).
- Pack humidificateur en cellulose ou en PVC floqué (en option) à haute efficacité d'humidification (cycles de mouillage très courts).
- Circuit adiabatique, protégé à l'intérieur, conçu pour récupérer l'eau sans nécessiter de traitement.
Batteries doubles V.
- Ventilateurs EC pour une consommation électrique et un bruit réduits.
- Menuiserie de support en tôle galvanisée pliée à la presse, puis protégée par un cycle de peinture époxy.
- Chaque machine peut être équipée d'un accès pour l'inspection et l'entretien des parties internes.
- Pas de risque de légionellose et d'aérosols.
- Capacité thermique jusqu'à 2 500 kW : 20 ventilateurs, 11,6 m de long.

Durabilité environnementale et économique du refroidisseur adiabatique PAD-XL W

- Utilisation minimale d'eau (uniquement pour le fonctionnement adiabatique), utile pour faciliter l'échange de chaleur (c'est-à-dire le refroidissement du fluide de traitement).
- Optimisation de l'utilisation de l'énergie (meilleur rendement grâce à l'alimentation adiabatique).
- Espace d'installation réduit par rapport à une solution 100% air.
- Entre dans les catégories de produits que MITA est en mesure de régénérer.
- Indication de l'empreinte carbone par l'équipe MITA.

Entreprise : NEWASYS

Contact : <https://newasys.com/contact>

Site web : <https://www.lechler.com/fr>

Email : contact@newasys.com

France

Solution :

NEWASYS accompagne les collectivités, industriels, acteurs du bâtiment et des loisirs pour gérer plus durablement la ressource en eau.

Nous accompagnons nos clients, industriels, collectivités et acteurs économiques tout au long de leurs projets pour réduire leurs consommations et réutiliser les eaux non conventionnelles.

Vous souhaitez mettre en œuvre un plan Zéro Rejet Liquide ou plan de sobriété hydrique ?

Analyse des consommations d'eau et plan de réduction

Caractérisation des consommations de chaque procédé industriel. Plan de monitoring des consommations.

Pistes d'optimisation des procédés industrie. Pistes de recyclage des eaux / réutilisation des eaux.

Identification de synergies industrielles.

Etudes de faisabilité technico-économique de réutilisation d'eaux non conventionnelles

Estimation des gisements en eaux non conventionnelles réutilisables sur ou à proximité du site

Enquêtes de terrain

Avant-projet sommaire

Sourcing et évaluation de fournisseurs

Estimation budgétaire des investissements et coûts opérationnels

Synthèse de la réglementation applicable

Mise en évidence des points règlementaires et organisationnels à prendre en compte pour un projet donné.

Accompagnement au montage des dossiers administratifs

Entreprise: Nilfisk

Contact : Formulaire ; +33(0)1 69 59 87 00

Email: formulaire

Site web: <https://www.nilfisk.com/fr-fr/professionnel/produits/nettoyeurs-haute-pression/France/Italie>

Solution:

Changez votre processus de nettoyage avec un nettoyeur haute pression à longue durée de vie

Nos nettoyeurs haute pression à longue durée de vie sont conçus pour consommer moins de carburant et produire moins d'émissions tout en accomplissant des travaux difficiles dans un large éventail de secteurs. Utilisez de l'eau chaude ou froide en fonction de la tâche et profitez d'un processus de nettoyage plus flexible et plus efficace, quel que soit le secteur : agriculture, construction, production alimentaire, fabrication ou industrie automobile.

Nilfisk propose une solution complète et innovante pour le nettoyage professionnel, en combinant performance, durabilité et technologie. Sa gamme inclut des autolaveuses, balayeuses, aspirateurs industriels et nettoyeurs haute pression, conçus pour assurer une efficacité maximale dans les environnements commerciaux et industriels. L'entreprise intègre des technologies avancées comme EcoFlex™, qui permet de réguler la consommation d'eau et de détergent selon les besoins, ou DustGuard™, un système de contrôle des poussières pour une meilleure qualité de l'air. Grâce à des équipements robustes et ergonomiques, ainsi qu'à un engagement fort en faveur de la réduction de l'empreinte environnementale, Nilfisk offre une solution de nettoyage à la fois performante, économique et respectueuse des ressources naturelles.

Entreprise: Nijhuis

Contact : formulaire

Email: <https://www.nijhuissaurindustries.com/contact-us/>

Site web: [https://www.nijhuissaurindustries.com/
France/Italie](https://www.nijhuissaurindustries.com/France/Italie)

Solution:

Chez Nijhuis Saur Industries, nous nous engageons à réduire, éliminer, réutiliser et valoriser l'eau, l'énergie et les ressources issues des flux d'eaux usées afin d'aider nos clients du monde entier à restaurer et boucler le cycle de l'eau, contribuant ainsi à un avenir plus durable et résilient.

Econvert

Econvert, filiale de Nijhuis Saur Industries (NSI), conçoit et fournit des solutions de pointe pour le traitement anaérobie des eaux usées et la désulfuration du biogaz à destination des clients industriels et municipaux du monde entier.

Nous desservons un large éventail de secteurs, notamment les pâtes et papiers, l'agroalimentaire, la chimie, la pharmacie et la valorisation énergétique des déchets, en transformant les eaux usées en une ressource précieuse. Forts d'une expertise reconnue de nombreuses années dans les procédés biologiques, et plus particulièrement dans la valorisation énergétique, nous aidons nos clients à réduire leur impact environnemental tout en récupérant une énergie précieuse.

Flootech

Flootech propose une vaste gamme de technologies, de solutions de procédés et de services de traitement de l'eau et des eaux usées pour les secteurs industriel et municipal, avec plus de 50 ans d'expérience. Grâce à nos technologies exclusives, notre expertise approfondie des procédés et notre présence mondiale, nous produisons une eau de process de haute qualité, minimisons la consommation d'eau et d'énergie et garantissons la conformité aux réglementations environnementales.

Notre solide crédibilité dans le secteur repose sur notre expérience réussie dans des secteurs clés tels que les pâtes et papiers, l'énergie, l'agroalimentaire et les minéraux critiques. Cette expérience, conjuguée à notre expertise et à notre approche innovante, fait de nous un partenaire de confiance pour les marchés industriels et municipaux du monde entier.

Aqua-Chem

Aqua-Chem propose des solutions d'eau pure personnalisées grâce à une gamme complète de technologies de traitement thermique et membranaire, incluant la distillation par compression de vapeur, l'évaporation flash, l'osmose inverse, la filtration membranaire et l'échange d'ions.

Entreprise: NORDISK

Contact : 04 84 91 00 30

Email: info-fr@nordiskclean.com

Site web: <https://www.nordiskclean.com/fr/produits/produits/France/Italie>

Solution:

Solutions de lavage de batterie durables

Laver avec la conscience tranquille. Notre technologie de lavage des batteries vous aide à placer la planète au premier plan tout en redonnant à vos plats et casseroles leur éclat - rapidement et efficacement.

En optant pour un système de lavage durable des batteries, vous garantissez la santé et le bien-être de votre personnel, gérez votre temps et minimiser la consommation des ressources naturelles - tout en dirigeant une entreprise rentable. Une solution durable au sens premier du terme.

Technologie à granules : Cette technologie brevetée utilise un mélange d'eau à haute pression, de granules et d'une faible quantité de détergent pour nettoyer efficacement les casseroles et poêles, éliminant ainsi le besoin de pré-lavage, de trempage ou de récurage manuel. Elle permet une réduction significative de la consommation d'eau, d'énergie et de produits chimiques, tout en diminuant le temps de lavage et la main-d'œuvre nécessaire.

Gamme Water-Smart : Basée sur un système de double lavage breveté, cette gamme fonctionne uniquement à l'eau et est conçue pour laver à la fois la vaisselle et les ustensiles de cuisson. Le modèle X2 Master, par exemple, combine les fonctions de lave-vaisselle et de lave-batterie dans un seul appareil compact, adapté aux cuisines de taille moyenne.

Ces solutions sont conçues pour répondre aux besoins des cuisines professionnelles, des hôpitaux, des écoles, des navires de croisière et d'autres environnements exigeants, en assurant une hygiène optimale tout en réduisant l'empreinte écologique. Nordisk Clean Solutions s'engage ainsi à fournir des équipements de lavage durables, ergonomiques et économes en ressources, contribuant à des opérations de cuisine plus efficaces et respectueuses de l'environnement.

Entreprise: Novaltec group

Contact : +39 041 449 949

Email: formulaire <https://www.novaltecgroupp.it/vendita-macchine-pulizia-industriale/>

Site web: <https://www.novaltecgroupp.it/>

Italie

Solution:

Les systèmes vapeur Novaltec se distinguent par leur vapeur sèche à haute température, éliminant bactéries et germes sans produits chimiques et garantissant une sécurité alimentaire maximale.

L'un des principaux avantages de la vapeur est la réduction drastique de la consommation d'eau par rapport aux méthodes traditionnelles, permettant un séchage rapide des surfaces.

La polyvalence de nos systèmes de nettoyage fait des générateurs de vapeur la solution idéale pour le nettoyage des équipements, des sols et des zones critiques, surmontant ainsi les limitations des méthodes traditionnelles.

Il en résulte une réduction significative du temps de nettoyage et une amélioration de la qualité globale. Les systèmes vapeur Novaltec constituent une solution écologique et performante pour maintenir des environnements de production alimentaire sûrs et impeccables.

Le groupe Novaltec propose une gamme de générateurs industriels d'une puissance de 5 kW à 48 kW. Dans l'industrie agroalimentaire, le nettoyage des zones critiques est un aspect essentiel à ne pas négliger.

Grâce à la polyvalence des accessoires pour machines vapeur, même les zones les plus difficiles d'accès peuvent être nettoyées.

La technologie vapeur permet un nettoyage direct des machines et équipements, offrant des résultats supérieurs aux méthodes conventionnelles. Par exemple, ce système est idéal pour le nettoyage :

- Trémies
- Peseuses multi-têtes
- Machines d'emballage
- Chaînes
- Parois
- Fours
- Graisses brûlées

Moteurs et câbles électriques

La vapeur sèche, combinée à l'aspiration, garantit une désinfection maximale sans démontage des pièces.

Le nettoyage des bandes transporteuses est également à considérer.

Depuis de nombreuses années, le groupe Novaltec développe des solutions automatisées et semi-automatiques pour assurer une propreté, une hygiène et un séchage impeccables des lignes de convoyage.

Nos solutions sont polyvalentes et adaptées à une large gamme de bandes, lisses ou modulaires.

Chacune de nos solutions se caractérise par un faible impact environnemental, une grande efficacité de nettoyage et une intégration parfaite avec tous les systèmes de nettoyage.

Les nettoyeurs de bandes conçus par Novaltec constituent le système idéal pour optimiser et automatiser les procédures de nettoyage, réduisant ainsi les temps d'arrêt machine.

Entreprise: (Thrasos) Novolyze

Contact :

France

50, rue de Dijon

21121 Daix

Téléphone : +33 (0)9 83 69 42 13

Email: Formulaire (<https://www.novolyze.com/contact/>)

Site web: <https://www.novolyze.com>

France/Italie

Solution:

Novolyze propose des solutions technologiques axées sur les applications pour activer une approche holistique révolutionnaire de la qualité et de la sécurité des aliments. Nous tirons parti de la puissance de l'**IdO** et du cloud pour unifier les données sur la qualité et la sécurité des aliments, les transformer en informations exploitables et permettre une prise de décision en temps réel.

Novolyze offre des solutions de conformité clés en main pour la maîtrise des CCP qui englobent tous les paramètres en un seul programme, y compris la validation, la vérification et la surveillance dynamique. Notre approche permet d'identifier les produits sous-traités et sur-traités en temps réel et permet aux entreprises du secteur agroalimentaire de maximiser le débit des équipements et la qualité des produits tout en maintenant le niveau de sécurité des aliments souhaité.

Le nettoyage et l'assainissement sont des éléments clés pour prévenir les risques biologiques, physiques, chimiques et allergènes dans les usines agroalimentaires, et comprennent des procédures telles que le nettoyage en place (NEP), le nettoyage hors place (NHP) et le nettoyage des surfaces ouvertes. **Novolyze** offre une approche révolutionnaire pour améliorer vos programmes de nettoyage et d'assainissement qui tire parti de la transformation numérique avec des produits et services exclusifs de sécurité des aliments.

Le contrôle des risques sur les produits prêt-à-consommer et les zones de production nécessite des plans de contrôle de l'environnement (PCE) robustes guidés par la volonté de rechercher et de détruire les agents pathogènes, allergènes et autres risques indésirables des aliments. **Novolyze** tire parti de la transformation numérique pour révéler la véritable valeur des PCE en garantissant une fabrication alimentaire sûre, y compris le contrôle des agents pathogènes dans l'environnement, la surveillance de l'hygiène et la gestion des allergènes.

Entreprise: ONYX JACIR

Contact :

Email: Site

Site web : [https://www.jacir.fr/fr/produit/condenseur-adiabatique-onyx/
France/Italie](https://www.jacir.fr/fr/produit/condenseur-adiabatique-onyx/France/Italie)

Solution:

Le condenseur adiabatique **ONYX** de l'entreprise **Jacir** représente une solution de pointe pour le refroidissement des installations frigorifiques, alliant performance énergétique, sécurité sanitaire et respect de l'environnement.

Réduction de la consommation d'eau : Le système adiabatique permet de réduire jusqu'à 70 % la consommation d'eau par rapport aux systèmes évaporatifs traditionnels.

Absence de traitement chimique : Le fonctionnement en circuit fermé élimine le besoin de traitements chimiques de l'eau, réduisant ainsi les coûts d'exploitation et l'impact environnemental.

Sécurité sanitaire : Le design hygiénique du condenseur ONYX élimine les risques de prolifération de légionelles, assurant une sécurité optimale pour les installations sensibles.

Maintenance simplifiée : Les composants sont facilement accessibles, et le système de distribution d'eau est conçu pour un nettoyage aisé, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts de maintenance.

le condenseur adiabatique ONYX de Jacir offre une solution efficace, durable et sécurisée pour le refroidissement des installations frigorifiques, répondant aux exigences les plus strictes en matière de performance énergétique et de sécurité sanitaire.

Entreprise: ORANGE

Contact :

Email: formulaire

Site web : <https://orangeitalia.it/it/contatti/>

Italie

Solution:

ORANGE Italia est une entreprise italienne spécialisée dans les solutions de traitement de l'eau, offrant une gamme complète de services pour la gestion durable de l'eau dans les secteurs industriels et municipaux. Avec une expertise reconnue, ORANGE Italia propose des technologies avancées pour le traitement, la purification et la réutilisation de l'eau, contribuant ainsi à la préservation des ressources hydriques.

1. Traitement par osmose inverse

ORANGE Italia propose des systèmes d'osmose inverse pour le traitement de l'eau, permettant d'éliminer efficacement les sels et autres impuretés. Ce processus implique plusieurs étapes : l'eau passe d'abord à travers un bassin de filtration contenant des matériaux naturels tels que des pierres volcaniques, du sable et du gravier. Ensuite, l'eau filtrée est introduite dans des cylindres contenant des membranes semi-perméables. Sous une pression d'environ 70 atmosphères, ces membranes retiennent le sel et permettent d'obtenir de l'eau douce. Cette méthode est largement utilisée pour produire de l'eau potable à partir de sources marines. Genesis Water Technologies

2. Dispositifs efficaces pour minimiser la consommation

ORANGE Italia propose des technologies avancées pour réduire la consommation d'eau dans les installations industrielles. Par exemple, l'utilisation de réservoirs de stockage permet de réguler la pression de l'eau, de prévenir le reflux et d'assurer une distribution constante dans toute l'installation. Ces systèmes contribuent à minimiser la consommation d'eau et à maximiser l'efficacité opérationnelle, réduisant ainsi l'empreinte environnementale et les coûts à long terme.

3. Dispositifs à faible débit

Pour les zones où l'eau est couramment utilisée, comme les salles de bains, ORANGE Italia recommande l'installation de dispositifs à faible débit. Cela inclut des robinets, des douches et des toilettes économes en eau, qui peuvent réduire considérablement la consommation sans compromettre le confort des utilisateurs. Ces solutions sont simples à mettre en œuvre et offrent des économies d'eau significatives, contribuant à une gestion plus durable des ressources hydriques.

En intégrant ces solutions, ORANGE Italia démontre son engagement envers la durabilité et l'innovation technologique, offrant aux entreprises italiennes des moyens efficaces pour gérer et préserver les ressources en eau.

Entreprise: Oseido

Contact :M .MAKSOUUD

Email: j.maksoud@oseido.tech

Site web : <https://www.oseido.tech/>
France/Italie

Solution:

OSEIDO conçoit, fabrique et met en service des installations industrielles et installations pilotes de toute taille. Nos unités de traitement sont dimensionnées sur mesure, adaptées à chaque projet et spécificités du client.

Nous adaptons les technologies membranaires aux contraintes de procédés et à votre environnement technique. Nous intervenons dans de nombreux secteurs d'activités tels que l'industrie chimique, métallurgique, mécanique & automobile, agro-alimentaire, textile, irrigation... ce qui nous permet de maîtriser et proposer une gamme étendue de technologies et composants.

Les grands principes de la filtration membranaire

Un procédé de séparation physique permet de purifier, concentrer ou fractionner des molécules dissoutes ou en suspension dans l'eau.

Sous l'effet de la pression, les molécules de tailles inférieures au seuil de coupure de la membrane passent au travers des pores de cette dernière et les molécules de tailles supérieures sont retenues. Les techniques de filtrations varient selon le seuil de coupure / réjection de la membrane.

Entreprise: Paredes

Contact : 0805620205

Email: <https://www.paredes.fr/contact>

Site web: <https://www.paredes.fr/home>

France

Solution:

Chez Paredes Industrie, nous accompagnons les entreprises de l'agroalimentaire, de la pharmaceutique, de la cosmétique, de la grande distribution de l'HORECA et l'ensemble des industries manufacturières dans la maîtrise de l'hygiène, la protection des personnes, la sécurité des fabrications et la préservation de l'environnement, à travers une offre de services sur mesure et une sélection de produits conformes aux normes et exigences de leur environnement.

Une approche centrée **sur vos quatre enjeux essentiels** : la maîtrise de l'**hygiène**, de la **sécurité** de personnel et de vos productions, de la **gestion environnementale** et de votre **budget**. Les équipes d'experts, spécialisées par métier, vous accompagnent quelle que soit votre problématique.

L'assortiment de PAREDES couvre un grand nombre de besoins en hygiène et protection professionnelles : hygiène des mains, hygiène des sanitaires, hygiène du linge, équipements de protection.

Paredes Fab : usine de transformation de ouate et de production de savon, nous bénéficions d'un modèle industriel agile, réactif et propre en maîtrisant notre production et en misant sur le développement durable.

Sous la bannière **Paredes Expert**, vous trouverez une gamme complète de produits soigneusement élaborés pour répondre à tous vos besoins d'entretien et d'hygiène :

Entretien de la cuisine : Détergent dégraissants enzymatique, décapants four surpuissant, traitement des bacs à graisse et canalisation... Paredes Expert offre une solution optimale pour une cuisine propre et hygiénique.

Hygiène du linge : Lessives liquides désinfectantes.

Nettoyage industriel : Nettoyants dégraissants industriels haute performance, détergents désinfectants professionnels, Détergents dégraissants enzymatiques, Paredes expert fournit ainsi des produits spécifiques pour l'agroalimentaire et l'industrie.

Paredes Access : des **produits essentiels à des prix abordables**.

Papier toilette : Notre papier toilette Paredes Access offre une qualité douce et résistante à un **prix compétitif**. Conçu pour assurer votre confort et votre hygiène, notre papier toilette est la solution économique par excellence pour votre salle de bain.

Produits d'entretien :

- **Hygiène du linge** : Des lessives aux assouplissants.

Entreprise: PH06

Contact :

Email: info@ph06.com

Site web: <https://www.ph06.com/>

France

Solution:

PH06 Produits Propreté Hygiène est une entreprise française basée à Antibes, spécialisée depuis plus de 40 ans dans la fourniture de produits et matériels professionnels dédiés au nettoyage, à l'hygiène et au traitement des surfaces. Elle s'adresse principalement aux professionnels de la propreté, aux collectivités, aux établissements de santé, ainsi qu'aux entreprises industrielles et commerciales.

Solutions et produits proposés par PH06**1. Produits d'entretien et d'hygiène**

PH06 propose une large gamme de produits adaptés à divers besoins :

- Nettoyants pour sols, moquettes, surfaces vitrées, métaux, etc.
- Désinfectants, détartrants, désodorisants.
- Produits certifiés Écolabel et Écocert pour une approche écologique.
- Savons, essuie-mains, papiers toilette, mouchoirs en papier.
- Accessoires sanitaires et gestion des déchets.

2. Matériel et équipements de nettoyage

L'entreprise offre également une variété d'équipements :

- Balais, franges, lavettes microfibres, éponges, abrasifs.
- Chariots de ménage, seaux, supports.
- Machines telles que monobrosses, autolaveuses, aspirateurs, nettoyeurs vapeur et haute pression.

3. Conseil et accompagnement

PH06 met à disposition une équipe d'experts pour conseiller ses clients sur le choix des produits et des méthodes de nettoyage les plus adaptés à leurs besoins spécifiques. Elle propose également des solutions personnalisées pour le démarrage, la maintenance, le suivi ou la remise en état des sites et chantiers.

Entreprise: Planetek

Contact :

Email: Site web

Site web : https://www.planetek.it/prodotti/tutti_i_prodotti/rheticus

Italie

Solution:

Rheticus® est une plateforme cloud qui fournit des services de géoinformation pour le suivi de la dynamique du territoire et des infrastructures, la gestion des Smart City, la lutte contre les incendies de forêt et l'optimisation des ressources agricoles et halieutiques.

L'information géospatiale dérivée des données satellitaires est aujourd'hui un outil essentiel pour les professionnels et les organisations de différents secteurs. Grâce à la large disponibilité de ces données et à la capacité de suivre de grandes zones géographiques ou des mouvements millimétriques du territoire et des actifs de manière constante, précise et opportune, elles constituent un véritable système d'intelligence satellitaire capable de soutenir de nombreuses activités : de l'analyse des phénomènes et du territoire dans le temps, à la planification et la conception des infrastructures, la prévention des risques, les politiques de durabilité et de gestion des ressources environnementales ou agricoles.

S'adapte parfaitement à vos besoins de surveillance

Rheticus® fournit des informations opportunes et opportunes pour les besoins d'un nombre croissant d'entreprises (applications). Les informations sont fournies sous forme de service et comprennent des cartes, des rapports et des indices géospatiaux, conçus pour la surveillance de différents phénomènes.

Applications et services disponibles

Changements des sols, dynamiques urbaines et changements d'utilisation des sols, déplacements de terrains, glissements de terrain et stabilité des infrastructures, nouvelles infrastructures et zones en construction, zones brûlées, qualité des eaux marines et côtières, aquaculture.

Entreprise: Polymem

Contact : M VINCENT/ M. DUCHEMIN

Email: n.vincent@polymem.fr/ i.duchemin@polymem.fr

Site web : www.polymem.fr

France/Italie

Solution:

Polymem est une entreprise française spécialisée dans la conception et la fabrication de membranes à fibres creuses pour l'ultrafiltration (UF) et la microfiltration (MF), destinées au traitement et au recyclage de l'eau. Ses solutions sont utilisées dans divers domaines, notamment la production d'eau potable, le traitement des eaux usées, la réutilisation des eaux industrielles et le prétraitement à la désalinisation.

Technologie de membranes à fibres creuses

Les membranes développées par Polymem sont conçues pour éliminer efficacement les particules en suspension, les micro-organismes, les virus et certaines matières organiques dissoutes. Avec une taille de pores d'environ 0,01 µm, ces membranes assurent une clarification et une désinfection de l'eau en une seule étape, sans nécessiter l'ajout de produits chimiques .

Parmi les gammes proposées :

- **NEOPHIL®** : une membrane en PVDF hydrophile offrant une résistance accrue au colmatage.
- **Gigamem®** : des modules à haute capacité avec des éléments membranaires individuels remplaçables, adaptés aux installations de grande envergure .
- **Ultramem®** : des modules compacts pour des applications de capacité faible à moyenne.

Applications en recyclage de l'eau

Les systèmes de Polymem sont utilisés pour :

- Le traitement tertiaire des eaux usées municipales ou industrielles, permettant leur réutilisation.
- Le recyclage des eaux de process dans des secteurs tels que l'agroalimentaire, la chimie ou la pharmacie.
- Le prétraitement à la désalinisation, en éliminant les particules fines avant l'osmose inverse .

Ces solutions contribuent à la réduction de la consommation d'eau douce et à la préservation des ressources hydriques.

Engagement en faveur du développement durable

Polymem s'engage dans une démarche de développement durable en proposant des systèmes à faible empreinte environnementale. Les modules Gigamem®, par exemple, sont conçus pour minimiser les coûts d'investissement et d'exploitation, tout en facilitant la maintenance grâce à des éléments membranaires remplaçables individuellement

Entreprise: Samsic Facility

Contact : +33 (0)1 40 64 59 59

Email: contact@samsic-facility.fr

Site web: <https://www.samsic.fr/groupe/France/Italie>

Solution:

Nos équipes interviennent dans tous les domaines de l'activité de l'IAA tels que l'industrie de la viande et des légumes, des produits de la mer, des produits laitiers, des boulangeries et viennoiseries avec une centrale de nettoyage agroalimentaire adaptée. **Nos méthodes s'adaptent à chaque typologie de site :**

Nettoyage et désinfection : surfaces ouvertes et/ou fermées en process humide ou sec.

Nettoyage vapeur sèche : vapeur d'eau sous haute pression et haute température : propriété détergente, désincrustante, dissolvante et surtout désinfectante.

Nettoyage cryogénique : projection de glace carbonique (sublimation de la souillure).

DSVA : Désinfection des Surfaces par Voie Aérienne (méthode sèche ou humide).

Désinfection par nanotechnologie.

Nettoyage en place: Ce système intègre des solutions de nettoyage, de rinçage et de désinfection à travers les machines sans nécessiter de démontage, évitant ainsi toute interruption de la production par un **agent de nettoyage agroalimentaire**. Samsic Propreté vous propose **des solutions personnalisées de nettoyage et de désinfection dans l'industrie agroalimentaire conformes à vos exigences**. L'agent de nettoyage agroalimentaire incarne le garant de la propreté et de la salubrité des installations dans le secteur agroalimentaire. Sa mission principale réside dans la **maintenance régulière des locaux**, associée à la mise en place de **processus de décontamination et de désinfection**. Sa zone d'action peut couvrir divers environnements, des laboratoires de transformation aux zones à risques, impliquant la mise en œuvre de techniques de bio nettoyage conformes aux normes spécifiques et aux protocoles adaptés. En parallèle de ces tâches, il peut être amené à **démonter et remonter des machines** intégrées au processus de production, opérations nécessitant des compétences techniques avancées.

Nettoyage enzymatique: Le nettoyage par enzyme, vanté pour son aspect naturel, tire sa légitimité de la présence courante des enzymes dans le corps humain, notamment dans la salive, l'estomac et l'intestin, où **elles contribuent à la décomposition des aliments**. Le fonctionnement d'un produit de nettoyage enzymatique est basé sur le même principe. Les enzymes, substitués des composés chimiques, interagissent avec les salissures compatibles à leur structure, les dégradant pour les **éliminer**. Grâce à leur spécificité, les réactions des enzymes ciblent précisément les impuretés, limitant ainsi les effets indésirables et la pollution. Leur caractère biodégradable favorise également leur intégration naturelle dans l'environnement.

Comparés aux produits chimiques agressifs, les produits enzymatiques de **nettoyage agroalimentaire, utilisés par exemple pour déboucher les canalisations, favorisent** une décomposition naturelle des déchets organiques, comme la graisse ou le sucre. Cette méthode préserve l'environnement en évitant tout effet corrosif, érosif ou risque toxique. Cette tendance vers des pratiques éco-responsables s'explique aussi par la reconnaissance de l'efficacité des produits d'entretien enzymatiques, désormais perçus comme une solution idéale pour favoriser la transition écologique dans le domaine de l'entretien.

Entreprise: SNP Statique

Contact : +33(0)8 00 94 04 64

Email: info@busesdepulverisation.fr

Site web: <https://www.busesdepulverisation.fr/>

France

Solution:

SNP Buses de Pulvérisation propose une solution complète et personnalisée pour les besoins industriels en pulvérisation, en combinant une large gamme de produits, une expertise technique approfondie et un accompagnement sur mesure.

Avec plus de 40 000 références de buses et accessoires, SNP couvre un large éventail d'applications industrielles, notamment le nettoyage, le revêtement, la désinfection, le refroidissement, l'humidification et l'enrobage. L'entreprise propose des buses à jet plat, à cône plein ou creux, des atomiseurs d'air, des têtes de lavage statiques et rotatives, ainsi que des systèmes de pulvérisation complets adaptés aux besoins spécifiques de chaque client.

L'approche de SNP repose sur une analyse détaillée des paramètres de pulvérisation, tels que la taille des gouttelettes, la couverture, le débit, la nature des fluides et les matériaux de construction des buses. Cette expertise permet d'optimiser les performances des processus industriels tout en réduisant les coûts opérationnels.

SNP s'engage également dans l'innovation en proposant des solutions sur mesure pour des applications spécifiques, en collaboration avec ses clients. L'entreprise dispose d'un laboratoire de test et travaille en partenariat avec des ingénieurs pour développer de nouvelles buses adaptées à des processus innovants.

La pulvérisation constitue une partie essentielle de nombreux processus de fabrication d'alimentaire. SNP a la gamme de produits et l'expertise pour traiter toutes les applications de pulvérisation alimentaire. Qu'il s'agisse de buses de revêtement de précision, de têtes de nettoyage NEP ou de pulvérisations désinfectantes, nous disposons de buses de haute qualité de tous types, éprouvées par des dizaines d'années d'expérience. Cela signifie que quelle que soit l'application, nous sommes en mesure d'offrir des conseils judicieux pour l'optimisation de votre projet.

Les procédés mettant en œuvre de la pulvérisation sont très variés et différents pour l'industrie alimentaire mais les trois applications suivantes sont particulièrement traitées dans notre site web. Consulter notre brochure pour toutes infos.

Généralement, les buses à jet plat sont utilisées pour assurer toutes sortes de revêtements. Une pulvérisation précise est le moteur clé, de sorte que les buses pilotées pneumatiquement et / ou atomisées sont souvent utilisées.

L'hygiène est clairement un élément très important dans tout système de traitement des aliments. En dehors du nettoyage des cuves et des réservoirs (voir ci-dessus), une large gamme de produits et de pièces doit être maintenue propre grâce à des buses de pulvérisation.

Les boules de pulvérisation constituent un système polyvalent de nettoyage des réservoirs qui nécessite très peu d'entretien. La sélection présentée dans le tableau ci-dessous n'est en aucun cas

exhaustive. En modifiant la position et la configuration des trous, il est possible de concevoir des boules de pulvérisation qui répondent aux exigences exactes de l'application de nettoyage des réservoirs.

Une grande variété de boules de pulvérisation statiques (non rotatives) qui produisent des micro-jets à 360°, 180° vers le haut ou 180° vers le bas. Elles conviennent aux réservoirs d'un diamètre allant

Une grande variété de réservoirs et de récipients doit être nettoyée régulièrement dans de nombreuses chaînes de fabrication de produits alimentaires et de boissons. SNP ont des têtes de nettoyage de réservoir adaptées aux petits réservoirs, aux grands silos de stockage et à tout ce qui se trouve entre les deux.

Les brumes et brouillards désinfectants sont couramment utilisés pour tuer les microbes après que les résidus aient été éliminés par nettoyage. Les sprays utilisés sont très fins et sont conçus pour se déplacer partout dans un espace confiné pour assurer une désinfection complète.

Entreprise: Sogea Environment (Vinci)

Contact : formulaire (<https://sogea-environnement.fr/vinci/contact/>)

Email:

Site web : <https://sogea-environnement.fr/>

France

Solution:

Sogea Environnement est un réseau d'entreprises expertes sur les métiers des travaux hydrauliques et réparties sur l'ensemble du territoire français. Maîtrisant toutes les étapes du petit cycle de l'eau, ce réseau met au service de ses clients, publics et privés, son excellence opérationnelle et savoir-faire en conception, construction, maintenance et réhabilitation des réseaux.

Sogea Environnement est un ensemble capable de concevoir et construire des filières de traitement simple à complexe reconnu pour les projets de traitement des eaux usées.

En plus de filières conventionnelles nous apportons des technologies plus compactes avec :

le **Réacteur Biologique Séquentiel (SBR)** à alimentation continue Unitank,

la **Flore Fixée Fluidisée R3F™** (MBBR),

mais aussi plus durables ou pouvant répondre à des niveaux de qualité très strictes avec :

le **Réacteur Biologique Séquentiel à boues granulaires (GSBR)** GRASS®

le **Bioréacteur à Membrane (BRM) R-MES™**,

le séchage solaire **Sogelios™**.

Sogea Environnement, riche d'un savoir-faire éprouvé dans l'exploitation et la maintenance de STEP, apporte toute son expérience à l'ergonomie des installations et à l'optimisation des systèmes pour une réduction des frais d'exploitation.

Nous déclinons aussi de plus en plus nos savoir-faire auprès de clients ayant des sites industriels.

Entreprise: SUEZ

Contact :

Email: Site web

Site web :<https://www.suez.com/en/group/about-us>

France/Italie

Solution:

SUEZ est un groupe français de renommée mondiale, spécialisé dans la gestion de l'eau et des déchets. Avec plus de 160 ans d'expérience, SUEZ fournit des services essentiels pour protéger les ressources naturelles et améliorer la qualité de vie.

Présence mondiale

SUEZ opère dans plus de 40 pays, employant environ 40 000 collaborateurs. Le groupe dessert 68 millions de personnes en eau potable et 44 millions en services d'assainissement. Il produit également 8 TWh d'énergie à partir des déchets et des eaux usées.

Réduire l'impact des eaux usées

Nous développons des solutions innovantes, responsables et durables pour la collecte, le traitement et le rejet des eaux usées et des eaux de pluie dans le milieu naturel, en maîtrisant l'impact sur l'environnement.

La croissance démographique, le développement urbain et les nouvelles formes de production et de consommation génèrent davantage d'eaux usées, ce qui pose un défi majeur pour la santé publique et l'environnement. Les eaux usées non traitées ou mal traitées polluent les milieux naturels, nuisent à la biodiversité et affectent la qualité de la ressource en eau.

Pour assurer une gestion durable, responsable et efficace de la ressource en eau, nous développons des solutions innovantes pour optimiser le traitement de l'eau potable et des eaux usées du réseau d'assainissement, protéger la qualité de l'eau et gérer le risque d'inondation. Nous utilisons des méthodes de traitement efficaces et durables et travaillons en permanence à identifier des moyens de réduire les émissions. Nous encourageons le recyclage des eaux usées au moyen d'un processus de traitement biologique approprié afin d'éliminer les contaminants et de rendre l'eau propre à la réutilisation (par exemple, dans l'agriculture). Nous travaillons avec les autorités niçoises sur la Côte d'Azur sur le projet de transformation de la station d'épuration d'Haliotis, l'une des plus grandes d'Europe. Haliotis 2 sera capable de traiter et de réutiliser les eaux usées de 26 villes de la région niçoise, soit l'équivalent de 680 000 personnes, d'éliminer 90 % des microplastiques des effluents et de fournir de nouvelles sources d'énergie renouvelables.

Entreprise: TDeau

Contact :0805297005

Email: formulaire

Site web : <https://tdeau.com/>

France

Solutions :

TDeau est une entreprise française spécialisée dans le traitement de l'eau au point d'utilisation, fondée en 2004 et basée à Gémenos, dans les Bouches-du-Rhône. Elle intervient auprès des particuliers, des professionnels et des collectivités, principalement dans le sud de la France.

TDeau conçoit, installe et maintient des systèmes de traitement de l'eau adaptés aux besoins spécifiques de ses clients. Parmi les solutions proposées :

- **Filtration** : élimination des impuretés grâce à des filtres à charbon actif ou multi-couches.
- **Adoucissement** : réduction de la dureté de l'eau pour prévenir l'entartrage des installations.
- **Potabilisation** : traitement des eaux brutes pour les rendre propres à la consommation.
- **Osmose inverse** : purification de l'eau en éliminant les sels, les pesticides et autres contaminants.
- **Déferriation et dénitratation** : élimination du fer et des nitrates présents dans l'eau.
- **Stérilisation par UV** : désinfection de l'eau sans produits chimiques.
- **Traitement contre la légionellose** : prévention et élimination des bactéries responsables de la légionellose.

Entreprise: TetraPak

Contact :

Email: Site web

Site web: <https://www.tetrapak.com/fr-fr/solutions/integrated-solutions-equipment/processing-equipment/cleaning-in-place/tetra-pak-cip-unit->

p#:~:text=La%20Tetra%20Pak%C2%AE%20Unit%C3%A9,%C3%A9changeurs%20thermiques%20%C3%A0%20plaques%2C%20etc.

France/Italie

Solution:

Tetra Pak est une entreprise suédoise fondée en 1951, spécialisée dans les solutions de traitement et de conditionnement des produits alimentaires. Présente dans plus de 160 pays, elle propose une gamme complète de services couvrant le traitement, l'emballage et la distribution des aliments. Tetra Pak est reconnue pour ses emballages aseptiques innovants, permettant de conserver les produits sans réfrigération, contribuant ainsi à la réduction du gaspillage alimentaire et à la durabilité environnementale.

Optimisation de la consommation d'eau grâce aux dispositifs de NEP

Tetra Pak propose des systèmes de Nettoyage en Place (NEP), également appelés Clean-in-Place (CIP), conçus pour nettoyer efficacement les équipements de production sans nécessiter de démontage. Ces systèmes automatisés permettent de maintenir des normes d'hygiène strictes tout en optimisant la consommation d'eau et d'énergie. Par exemple, la solution Tetra Pak® CIP Unit P offre un nettoyage efficace des équipements tels que les pasteurisateurs, les cuves et les machines de remplissage, tout en réduisant les temps d'arrêt et en améliorant l'efficacité opérationnelle.

En intégrant ces solutions de NEP, Tetra Pak aide les entreprises agroalimentaires à atteindre leurs objectifs de durabilité en réduisant leur consommation d'eau et d'énergie, tout en garantissant la sécurité et la qualité des produits.

Entreprise: TIBE

Contact : 04 42 09 25 52

Email: Site Web

Site web : <https://www.tibe-france.com/>

France

Solution:

TIBE (Traitement Industriel des Boues et Eaux) est une entreprise française fondée en 1970 et basée aux Pennes-Mirabeau, dans les Bouches-du-Rhône. Spécialisée dans le traitement des eaux industrielles, TIBE conçoit et fabrique des produits chimiques spécifiques et des équipements adaptés aux besoins de ses clients.

Solutions proposées par TIBE**1. Traitement des eaux industrielles**

TIBE offre des solutions pour le traitement des eaux industrielles en amont et en aval, incluant :

- Analyse des besoins et conception de produits chimiques adaptés.
- Fourniture et entretien de matériel technique.
- Traitement des effluents industriels.

L'entreprise propose une gamme de plus de 30 produits spécifiques, tels que des anticorrosifs, antitartres, dispersants, algicides et bactéricides, conformes aux normes en vigueur.

2. Équipements de traitement

TIBE met à disposition divers appareils pour le traitement de l'eau, notamment :

- Filtres à eau.
- Adoucisseurs et osmoseurs.
- Déchloreurs et décarbonateurs.
- Stérilisateurs.

Ces équipements sont conçus pour répondre aux besoins spécifiques des installations industrielles.

3. Services complémentaires

TIBE propose également :

- Contrats d'entretien en usine.
- Formation du personnel responsable du matériel.
- Conseil technique sur les rapports d'analyse.

Grâce à son bureau d'études G.E.E situé à Toulon, TIBE assure la mise en œuvre complète des projets de traitement des eaux.

Entreprise: VEOLIA

Contact France: Olivier CAVALLO / Nicolas BLANCHOIN

Contact Italie: Matteo SCATTOLIN

Email France: olivier.cavallo@veolia.com/ nicolas.blanchoin@veolia.com

Email Italie: matteo.scattolin@veolia.com

Site web : <https://www.veolia.com/fr>

France/Italie

Solution:

Veolia est un leader mondial dans la gestion de l'eau, offrant des solutions complètes pour la purification, le recyclage et la réutilisation de l'eau, adaptées aux besoins des collectivités et des industries.

Purification de l'eau

Veolia conçoit, installe et exploite des systèmes de traitement de l'eau potable et industrielle, garantissant une qualité conforme aux normes sanitaires les plus strictes. Ses technologies incluent la clarification, la filtration membranaire (microfiltration, ultrafiltration, osmose inverse), la désinfection par UV et l'oxydation avancée. Ces procédés sont utilisés dans des installations telles que l'usine d'Annet-sur-Marne, qui produit quotidiennement 130 000 m³ d'eau potable pour 50 communes en Île-de-France .

Recyclage et réutilisation des eaux usées (REUT)

Face au stress hydrique croissant, Veolia développe des solutions de réutilisation des eaux usées traitées (REUT) pour des applications agricoles, industrielles et urbaines. En 2023, Veolia a réutilisé 1,144 milliard de m³ d'eaux usées traitées, équivalant à la consommation annuelle de 18 millions d'habitants . L'entreprise vise à atteindre 1,2 milliard de m³ réutilisés par an d'ici 2027.

Les technologies employées comprennent la filtration membranaire, la désinfection UV et l'osmose inverse, permettant une réutilisation sécurisée de l'eau pour l'irrigation, le nettoyage industriel et la recharge des nappes phréatiques .

Engagement en faveur de la durabilité

Veolia s'engage à économiser 1,5 milliard de m³ d'eau douce d'ici 2027 en développant des solutions innovantes pour la gestion durable de l'eau. L'entreprise investit également dans la recherche et le développement de technologies de traitement avancées pour répondre aux défis environnementaux et réglementaires.

Entreprise: Watertech

Contact: +39 0141 822106-832151

Email: info@wtmeters.it

Site web <https://wtmeters.it/>

Italie

Solution :

Le comptage intelligent est un écosystème composé de compteurs électroniques intelligents, de réseaux de communication et de logiciels d'analyse de données.

Il permet une gestion optimale des services publics tels que l'électricité, le gaz et l'eau. Un réseau de comptage intelligent utilise des dispositifs de mesure électroniques innovants qui enregistrent avec précision, rapidité et en continu les profils de consommation.

Ces données sont communiquées de manière bidirectionnelle, principalement via des réseaux fixes, à un système central par l'intermédiaire des réseaux auxquels elles sont connectées. Les compteurs intelligents permettent de collecter non seulement les profils de consommation, mais aussi des informations complémentaires importantes tant pour les fournisseurs d'énergie que pour les consommateurs, leur permettant ainsi d'optimiser et de rationaliser l'utilisation de ressources de plus en plus précieuses. Cela favorise également l'équité pour les citoyens, qui ont ainsi accès à un outil de transparence favorisant une consommation éclairée.

Compteurs intelligents :

Ce sont des dispositifs électroniques de haute précision capables de mesurer, de stocker et de transmettre les données collectées sur le réseau.

Réseau de communication intelligent :

Il s'agit du réseau de communication qui collecte les données stockées par les compteurs intelligents installés sur le terrain et les envoie au système central. Il peut fonctionner par communication directe entre les compteurs et le centre d'analyse (communication point à point) ou par communication via des concentrateurs (communication point à multipoint).

Système centralisé intelligent d'acquisition de données (CDA) :

Ce système reçoit les données collectées par les compteurs intelligents du réseau, les valide et active des processus automatisés d'analyse et de contrôle en temps réel.

Entreprise: Wi6Labs

Contact : +33 (0)2 99 63 90 85

Email: formulaire

Site web : <https://www.wi6labs.com/>

France

Solution:

Wiotys

Solution IoT de bout-en-bout

Couverture radio sur-mesure

Garantie d'une bonne couverture radio.

Supervision

Administration du réseau et des objets connectés sur une interface unique.

Multi-passerelles et multi-sites

Ajout de sites et de passerelles au réseau. Codecs intégrés

Catalogue multi-fabricants (plus de 100 capteurs disponibles).

Souveraineté des données

Hébergement en France avec hautes disponibilité et scalabilité.

Ouvert et interopérable

Utilisation de protocoles standards et écosystème de produits riche.

Analyse des besoins.

Etude de couverture.**Capteurs**

Choix, paramétrage et décodage.

Fourniture.

réseau

Passerelles et cœur de réseau

Fourniture et configuration des passerelles.

Mise en place du cœur de réseau.

Déploiement

Installation et mise en service.

Support terrain.

Exploitation des données

Fourniture de la plateforme d'exploitation.

Interfaçage avec des plateformes tiers.

Support et maintenance

Maintien en condition opérationnelle.

Support technique et accompagnement

Entreprise: Xylem

Contact :

Email: Site web

Site web : <https://www.xylem.com/it-it/support/find-a-location/France/Italie>

Solution:

Xylem est un leader mondial des technologies de l'eau, présent dans plus de 150 pays. L'entreprise propose des solutions innovantes pour la gestion de l'eau, couvrant l'ensemble du cycle, de la collecte à la distribution, en passant par le traitement et la réutilisation. Dans le secteur agroalimentaire, Xylem offre des systèmes de pompage et de désinfection adaptés aux besoins spécifiques des industries, notamment les produits laitiers et les boissons.

1. Systèmes de pompage pour l'économie d'eau – Produits laitiers

Dans l'industrie laitière, la gestion efficace de l'eau est cruciale pour le nettoyage des équipements et le transport des produits. Xylem a collaboré avec Laïta, une coopérative laitière française, pour installer des systèmes de surpression Lowara équipés de variateurs de vitesse Hydrovar. Cette solution permet de maintenir une pression constante tout en adaptant le débit aux besoins, réduisant ainsi la consommation d'énergie et optimisant l'utilisation de l'eau.

2. Systèmes UV et ozone pour les eaux de process (produits agroalimentaires)

Xylem propose des systèmes de désinfection par ultraviolets (UV) et ozone, notamment via sa marque Wedeco, pour assurer la qualité des eaux de process dans l'industrie agroalimentaire. Ces technologies permettent d'éliminer efficacement les micro-organismes sans l'utilisation de produits chimiques, garantissant ainsi la sécurité des produits alimentaires tout en respectant l'environnement.

3. Désinfection UV et ozone

Les systèmes de désinfection UV et ozone de Xylem sont conçus pour traiter une variété d'applications, allant des eaux usées municipales aux eaux de process industrielles. Ces technologies offrent une désinfection efficace sans résidus chimiques, contribuant à la protection de la santé publique et à la préservation de l'environnement.

En intégrant ces solutions, Xylem démontre son engagement envers des technologies durables et efficaces pour répondre aux défis de la gestion de l'eau dans l'industrie agroalimentaire.